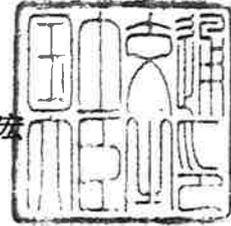


# 認 定 書

国 住 指 第 3 2 号  
平成 26 年 5 月 1 日

住ベシート防水株式会社  
代表取締役社長 志満 健 様

国土交通大臣 太田 昭宏



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 63 条並びに同法施行令第 136 条の 2 の 2 第一号及び第二号（防火地域又は準防火地域内の建築物の屋根）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号

DR-1805(9)

2. 認定をした構造方法等の名称

塩化ビニル系樹脂シート・樹脂シート・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板表張／コンクリート系下地屋根

3. 認定をした構造方法等の内容

別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

塩化ビニル系樹脂シート・樹脂シート・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板表張/コンクリート系下地屋根

2. 形状及び寸法等

項目	申請構造
表面形状	シート状
厚さ(mm)	26.39以上(下地を除く)
傾斜角	0° ~30°

(別添-1)

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
防水シート	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008)</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> </ul> <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math></li> <li>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.25～0.31</li> <li>・ 質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math></li> <li>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.20～0.33</li> <li>・ 質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>・ 防水シートの留付け方法：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 上打ち工法</p> <p>(2) 先打ち工法</p>

項 目	申 請 構 造
絶縁層	<p>樹脂シート：</p> <p>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ガラス繊維不織布入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.19<math>\pm</math>0.02以上</li> <li>・ 質量：79<math>\pm</math>4g/m<sup>2</sup>以上（有機質量9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～104<math>\pm</math>13g/m<sup>2</sup>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：10<math>\pm</math>1<math>\mu</math>m～160<math>\pm</math>20<math>\mu</math>m</li> <li>・ 質量：9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～104<math>\pm</math>13g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>[2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：185<math>\pm</math>20<math>\mu</math>m以上</li> <li>・ 質量：70<math>\pm</math>3g/m<sup>2</sup>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(2) ガラス繊維不織布入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.93<math>\pm</math>0.05以上</li> <li>・ 質量：159<math>\pm</math>6g/m<sup>2</sup>以上（有機質量9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～46<math>\pm</math>2g/m<sup>2</sup>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：10<math>\pm</math>1<math>\mu</math>m～50<math>\pm</math>2<math>\mu</math>m</li> <li>・ 質量：9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～46<math>\pm</math>2g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>[2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：920<math>\pm</math>50<math>\mu</math>m以上</li> <li>・ 質量：150<math>\pm</math>5g/m<sup>2</sup>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3) アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム張ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.21<math>\pm</math>0.02以上</li> <li>・ 質量：96<math>\pm</math>5g/m<sup>2</sup>以上（有機質量27<math>\pm</math>2g/m<sup>2</sup>～88<math>\pm</math>11g/m<sup>2</sup>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：12<math>\pm</math>1<math>\mu</math>m以上</li> <li>・ 質量：17<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>以上</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：10<math>\pm</math>1<math>\mu</math>m～135<math>\pm</math>20<math>\mu</math>m</li> <li>・ 質量：9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～71<math>\pm</math>10g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>[3] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：185<math>\pm</math>20<math>\mu</math>m以上</li> <li>・ 質量：70<math>\pm</math>3g/m<sup>2</sup>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(4) ガラス繊維クロス入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.09<math>\pm</math>0.02以上</li> <li>・ 質量：79<math>\pm</math>4g/m<sup>2</sup>以上（有機質量9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～100<math>\pm</math>10g/m<sup>2</sup>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：10<math>\pm</math>1<math>\mu</math>m～100<math>\pm</math>10<math>\mu</math>m</li> <li>・ 質量：9<math>\pm</math>1g/m<sup>2</sup>～100<math>\pm</math>10g/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>[2] ガラス繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：80<math>\pm</math>20<math>\mu</math>m以上</li> <li>・ 質量：70<math>\pm</math>3g/m<sup>2</sup>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>

項 目	申 請 構 造																														
断熱材	<p>両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ※：25.0<sub>±2.0</sub>～150.0<sub>±6.0</sub></li> <li>・質量：1.275<sub>±0.114</sub>kg/m<sup>2</sup>～6.408<sub>±0.566</sub>kg/m<sup>2</sup></li> <li>・構成： [1] 表面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.22<sub>±0.02</sub></li> <li>・質量：200<sub>±20.0</sub>g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td><td style="padding-left: 5px;">19<sub>±2</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td><td style="padding-left: 5px;">61<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td><td style="padding-left: 5px;">120<sub>±12</sub></td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>2) クラフト紙 ([3] 裏面材がクラフト紙の場合に限る) <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.2<sub>±0.02</sub></li> <li>・質量：170<sub>±20.0</sub>g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td><td style="padding-left: 5px;">50<sub>±10</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td><td style="padding-left: 5px;">120<sub>±12</sub></td> </tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li> <li>[2] 芯材：硬質ウレタンフォーム保温板 (JIS A 9511 A種硬質ウレタンフォーム保温板 2種2号) <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：24.6<sub>±1.0</sub>～49.6<sub>±2.0</sub></li> <li>・密度：①～③のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①厚さ24.6～29.6：38.0<sub>±3</sub> kg/m<sup>3</sup></li> <li>②厚さ29.7～39.6：36.0<sub>±3</sub> kg/m<sup>3</sup></li> <li>③厚さ39.7～49.6：35.0<sub>±3</sub> kg/m<sup>3</sup></li> </ul> </li> <li>・酸素指数：20.8以上</li> <li>・組成 (質量%)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">イソシアネート</td><td style="padding-left: 5px;">62<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリオール</td><td style="padding-left: 5px;">28<sub>±4</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">りん酸ポリエステル系薬剤</td><td style="padding-left: 5px;">6<sub>±1</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">添加剤 (シリコン系)</td><td style="padding-left: 5px;">4<sub>±1</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">発泡剤 (シロパン)</td><td style="padding-left: 5px;">6<sub>±1</sub> (外割)</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>[3] 裏面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.22<sub>±0.02</sub></li> <li>・質量：200<sub>±20.0</sub>g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td><td style="padding-left: 5px;">19<sub>±2</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td><td style="padding-left: 5px;">61<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td><td style="padding-left: 5px;">120<sub>±12</sub></td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>2) クラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.2<sub>±0.02</sub></li> <li>・質量：170<sub>±20.0</sub>g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td><td style="padding-left: 5px;">50<sub>±10</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td><td style="padding-left: 5px;">120<sub>±12</sub></td> </tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>※厚さが50mmを超えるときは [1]～[3] の構成の断熱材を重ねる</p>	アルミニウムはく	19 <sub>±2</sub>	ポリエチレン系樹脂フィルム	61 <sub>±6</sub>	クラフト紙	120 <sub>±12</sub>	ポリエチレン系樹脂フィルム	50 <sub>±10</sub>	クラフト紙	120 <sub>±12</sub>	イソシアネート	62 <sub>±6</sub>	ポリオール	28 <sub>±4</sub>	りん酸ポリエステル系薬剤	6 <sub>±1</sub>	添加剤 (シリコン系)	4 <sub>±1</sub>	発泡剤 (シロパン)	6 <sub>±1</sub> (外割)	アルミニウムはく	19 <sub>±2</sub>	ポリエチレン系樹脂フィルム	61 <sub>±6</sub>	クラフト紙	120 <sub>±12</sub>	ポリエチレン系樹脂フィルム	50 <sub>±10</sub>	クラフト紙	120 <sub>±12</sub>
アルミニウムはく	19 <sub>±2</sub>																														
ポリエチレン系樹脂フィルム	61 <sub>±6</sub>																														
クラフト紙	120 <sub>±12</sub>																														
ポリエチレン系樹脂フィルム	50 <sub>±10</sub>																														
クラフト紙	120 <sub>±12</sub>																														
イソシアネート	62 <sub>±6</sub>																														
ポリオール	28 <sub>±4</sub>																														
りん酸ポリエステル系薬剤	6 <sub>±1</sub>																														
添加剤 (シリコン系)	4 <sub>±1</sub>																														
発泡剤 (シロパン)	6 <sub>±1</sub> (外割)																														
アルミニウムはく	19 <sub>±2</sub>																														
ポリエチレン系樹脂フィルム	61 <sub>±6</sub>																														
クラフト紙	120 <sub>±12</sub>																														
ポリエチレン系樹脂フィルム	50 <sub>±10</sub>																														
クラフト紙	120 <sub>±12</sub>																														

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
下 地	コンクリート系下地 (1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1) 軽量気泡コンクリートパネル (JIS A 5416) ・厚さ：50以上 (2) コンクリート ・厚さ：50以上 (3) プレストレストコンクリートパネル ・厚さ：50以上 (4) プレキャストコンクリートパネル ・厚さ：50以上

## 2) 副構成材料

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
補強材 (上張用)	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> </ul> <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> <li>・構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.25～0.31</li> <li>・質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> <li>・構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.20～0.33</li> <li>・質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3) なし：先打ち工法の場合に限る</p>

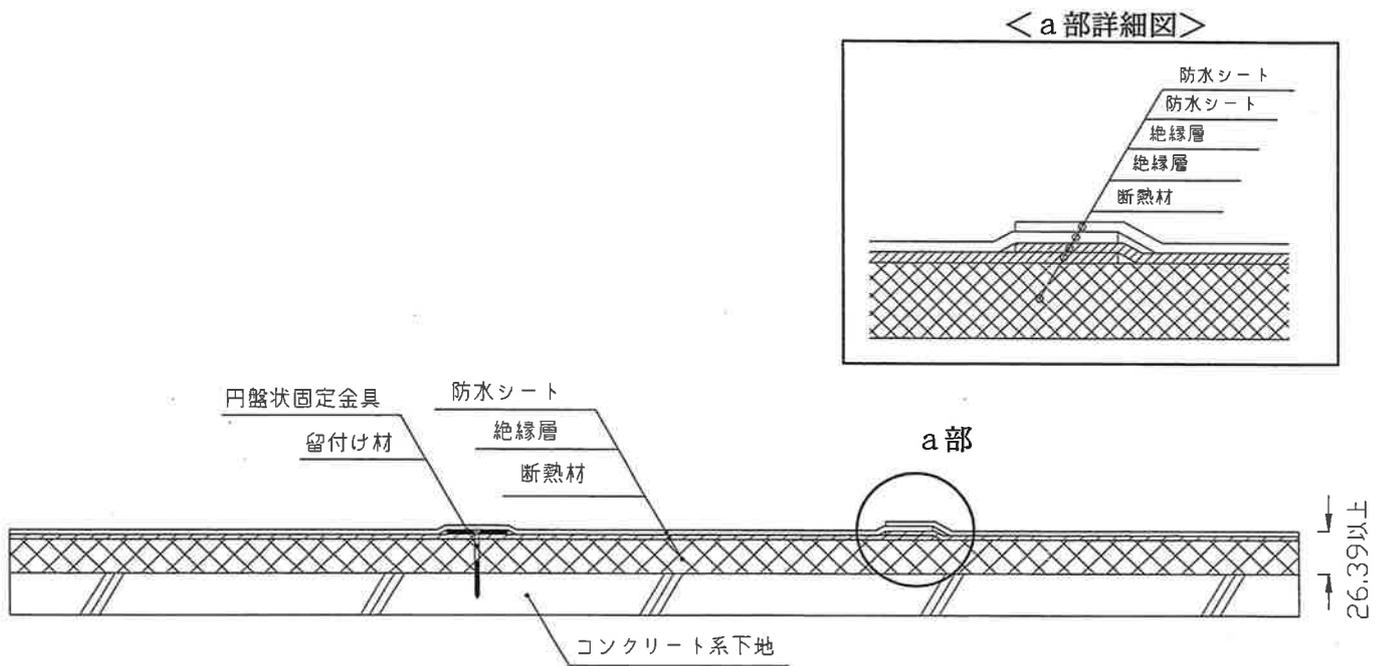
項 目	申 請 構 造
補強材 (下張用)	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る  (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・ 中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> </ul> <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・ 中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.25～0.31</li> <li>・ 質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・ 中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.20～0.33</li> <li>・ 質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3) なし</p>

項 目	申 請 構 造
留付け材	<p>[1] 固定金具留付け用ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：①, ②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①鋼製</li> <li>②ステンレス製</li> </ul> </li> <li>・寸法：φ4.65以上×L38以上</li> </ul> <p>[2] 野地板留付け用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：①, ②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①鉄製</li> <li>②ステンレス製</li> </ul> </li> <li>・寸法：φ1.5以上×L19以上</li> </ul> <p>(2) ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：①, ②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①鋼製</li> <li>②ステンレス製</li> </ul> </li> <li>・寸法：φ1.5以上×L19以上</li> </ul>
円盤状固定金具	<p>(1), (2)のうち、いずれか一仕様又は併用とする</p> <p>(1) 塩化ビニル樹脂被覆鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・直径：65<sub>±5</sub>～100<sub>±5</sub></li> <li>・厚さ：0.7<sub>±0.2</sub>～1.7<sub>±0.3</sub></li> <li>・留付け間隔：2000<sub>±50</sub>以下</li> </ul> <p>(2) 合成樹脂系接着剤塗布鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・直径：65<sub>±5</sub>～100<sub>±5</sub></li> <li>・厚さ：0.7<sub>±0.2</sub>～1.7<sub>±0.3</sub></li> <li>・留付け間隔：2000<sub>±50</sub>以下</li> </ul>

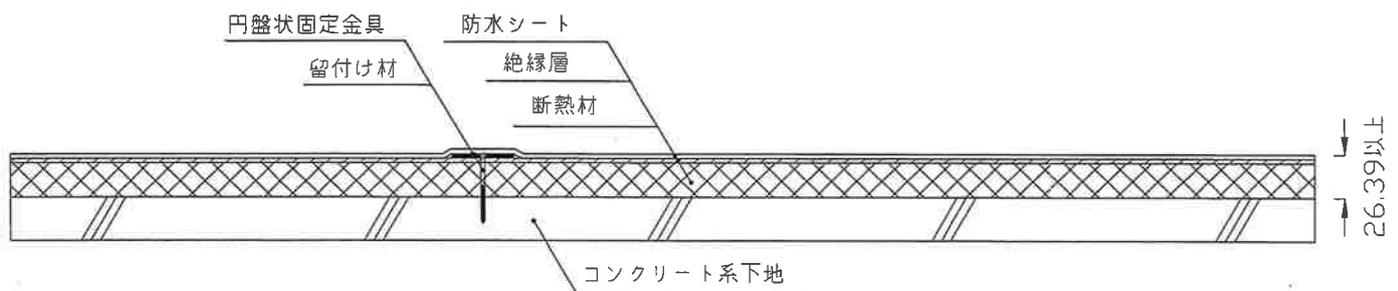
4. 構造説明図

(1) コンクリート系下地（絶縁層（シート系）：先打ち工法）

（寸法単位：mm）



【A-A' 断面図（別添-11参照）】

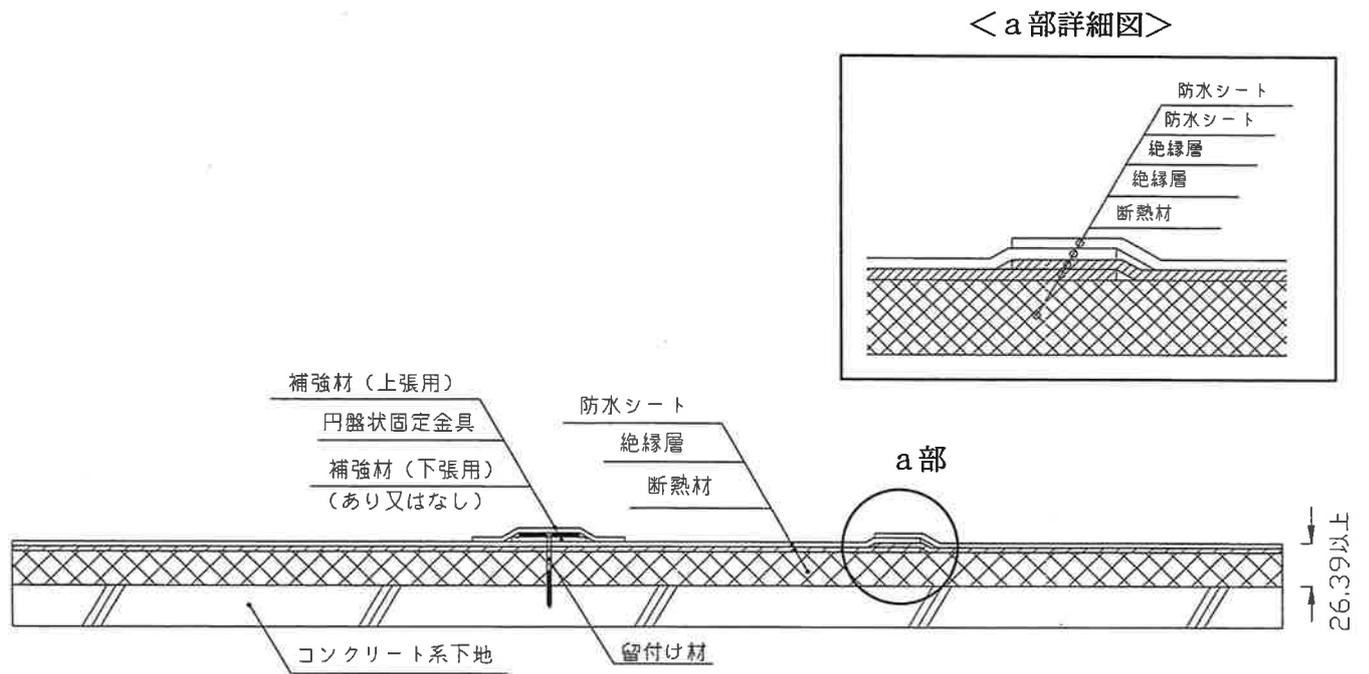


【B-B' 断面図（別添-11参照）】

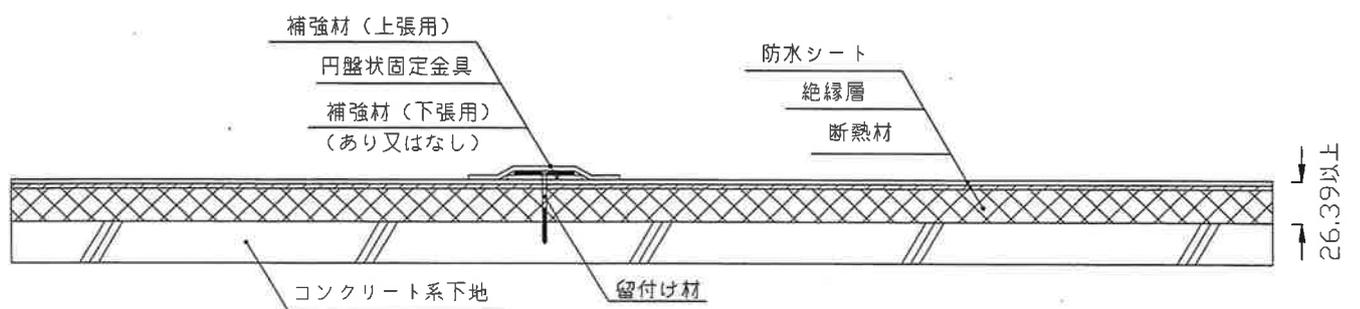
注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

(2) コンクリート系下地 (絶縁層 (シート系) : 上打ち工法)

(寸法単位 : mm)



【A-A' 断面図 (別添-12参照)】



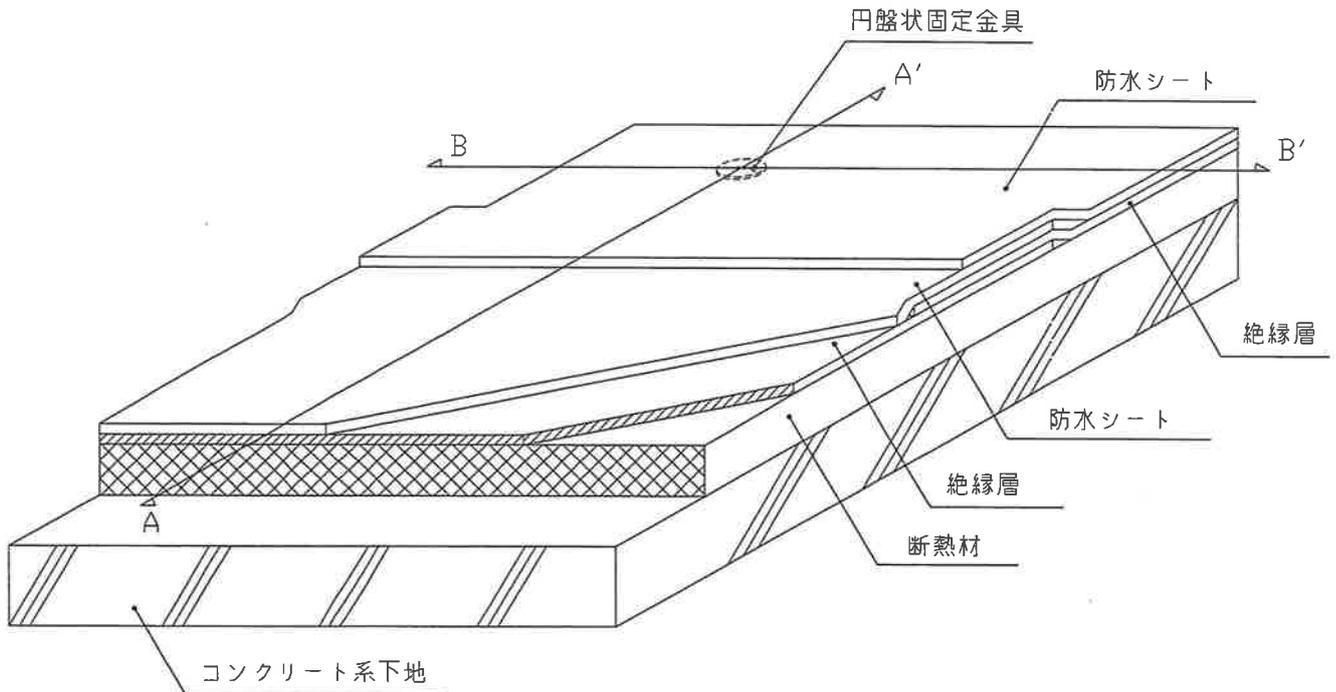
【B-B' 断面図 (別添-12参照)】

注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

## 5. 施工方法等

### <施工図>

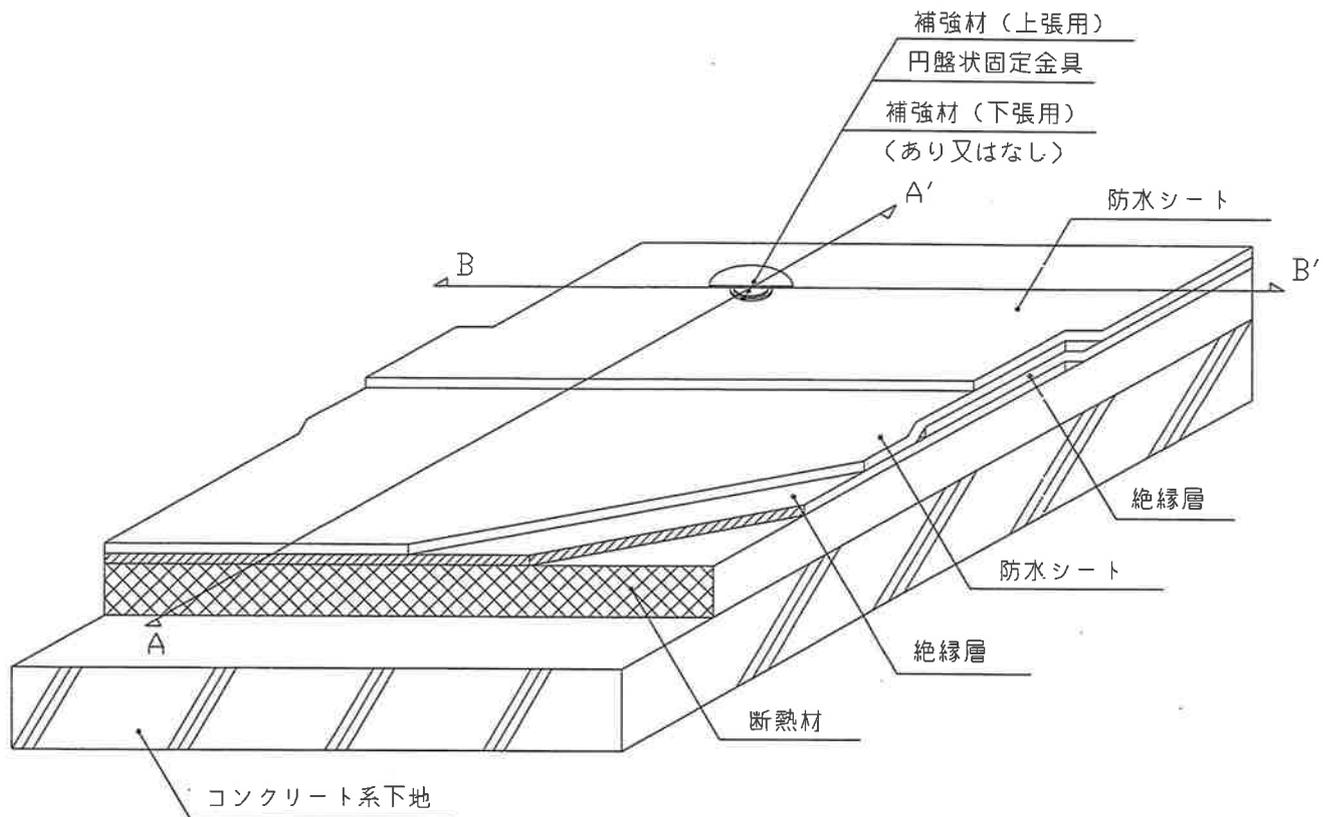
#### (1) コンクリート系下地（絶縁層（シート系）：先打ち工法）



### <施工手順>

- 1) 下地・断熱材・絶縁層の敷設と養生  
所定の間隔で施工された下地の上に断熱材を突き付けて敷設する。  
絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。
- 2) 円盤状固定金具の取付け  
絶縁層の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。
- 3) 防水シートの溶着  
所定の溶着巾で防水シートを円盤状固定金具に融着する。

(2) コンクリート系下地（絶縁層（シート系）：上打ち工法）



<施工手順>

1) 下地・野地板

所定の間隔で施工した下地の上に断熱材を突き付けで敷設する。  
目地部に処理は特に行わない。

2) 絶縁層の敷設と養生

絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。

3) 防水シートの敷設

絶縁層の上に所定の溶着巾で防水シートを敷設する。

4) 補強材（下張用）の敷設

使用する場合は補強材（下張用）を防水シート上に敷設する。  
この時溶着は行わない。

5) 円盤状固定金具の取付け

補強材（下張用）の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。

6) 補強材（上張用）の溶着

円盤状固定金具とその下に敷設されている補強材（下張用）と防水シートに補強材（上張用）を溶着する。