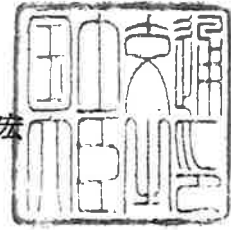


# 認定書

国住指第 28 号  
平成 26 年 5 月 1 日

住ベシート防水株式会社  
代表取締役社長 志満 健 様

国土交通大臣 太田 昭宏



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 63 条並びに同法施行令第 136 条の 2 の 2 第一号及び第二号（防火地域又は準防火地域内の建築物の屋根）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
DR-1805(5)
2. 認定をした構造方法等の名称  
塩化ビニル系樹脂シート・樹脂シート・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板・木質系ボード表張／鋼製下地屋根
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

塩化ビニル系樹脂シート・樹脂シート・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板・木質系ボード表張/鋼製下地屋根

2. 形状及び寸法等

項 目	申 請 構 造
表 面 形 状	シート状
厚 さ (mm)	35.39以上(下地を除く)
傾 斜 角	0° ~30°

(別添-1)

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
防水シート	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008)</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> </ul> <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>0.25 \sim 0.31</math></li> <li>・ 質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>0.20 \sim 0.33</math></li> <li>・ 質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>・ 防水シートの留付け方法：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 上打ち工法</p> <p>(2) 先打ち工法</p>

項 目	申 請 構 造
絶縁層	<p>樹脂シート：</p> <p>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ガラス繊維不織布入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>0.19_{\pm 0.02}</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>79_{\pm 4}g/m^2</math>以上（有機質量<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 104_{\pm 13}g/m^2</math>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>10_{\pm 1}\mu m \sim 160_{\pm 20}\mu m</math></li> <li>・ 質量：<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 104_{\pm 13}g/m^2</math></li> </ul> </li> <li>[2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>185_{\pm 20}\mu m</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>70_{\pm 3}g/m^2</math>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(2) ガラス繊維不織布入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>0.93_{\pm 0.05}</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>159_{\pm 6}g/m^2</math>以上（有機質量<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 46_{\pm 2}g/m^2</math>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>10_{\pm 1}\mu m \sim 50_{\pm 2}\mu m</math></li> <li>・ 質量：<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 46_{\pm 2}g/m^2</math></li> </ul> </li> <li>[2] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>920_{\pm 50}\mu m</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>150_{\pm 5}g/m^2</math>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3) アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム張ガラス繊維不織布入ポリエチレン樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>0.21_{\pm 0.02}</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>96_{\pm 5}g/m^2</math>以上（有機質量<math>27_{\pm 2}g/m^2 \sim 88_{\pm 11}g/m^2</math>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>12_{\pm 1}\mu m</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>17_{\pm 1}g/m^2</math>以上</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>10_{\pm 1}\mu m \sim 135_{\pm 20}\mu m</math></li> <li>・ 質量：<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 71_{\pm 10}g/m^2</math></li> </ul> </li> <li>[3] ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>185_{\pm 20}\mu m</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>70_{\pm 3}g/m^2</math>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(4) ガラス繊維クロス入ポリエチレン系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>0.09_{\pm 0.02}</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>79_{\pm 4}g/m^2</math>以上（有機質量<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 100_{\pm 10}g/m^2</math>）</li> <li>・ 重ね幅：50～100</li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] ポリエチレン系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>10_{\pm 1}\mu m \sim 100_{\pm 10}\mu m</math></li> <li>・ 質量：<math>9_{\pm 1}g/m^2 \sim 100_{\pm 10}g/m^2</math></li> </ul> </li> <li>[2] ガラス繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>80_{\pm 20}\mu m</math>以上</li> <li>・ 質量：<math>70_{\pm 3}g/m^2</math>以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>

項 目	申 請 構 造																																
断熱材	<p>両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ※：25.0<math>\pm</math>2.0～150.0<math>\pm</math>6.0</li> <li>・質量：1.275<math>\pm</math>0.114kg/m<sup>2</sup>～6.408<math>\pm</math>0.566kg/m<sup>2</sup></li> <li>・構成： [1]表面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.22<math>\pm</math>0.02</li> <li>・質量：200<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td> <td style="padding-left: 5px;">19<math>\pm</math>2</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">61<math>\pm</math>6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>2) クラフト紙 ([3]裏面材がクラフト紙の場合に限る) <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.2<math>\pm</math>0.02</li> <li>・質量：170<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">50<math>\pm</math>10</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li> <li>[2] 芯材：硬質ウレタンフォーム保温板 (JIS A 9511 A種硬質ウレタンフォーム保温板 2種2号) <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：24.6<math>\pm</math>1.0～49.6<math>\pm</math>2.0</li> <li>・密度：①～③のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①厚さ24.6～29.6：38.0<math>\pm</math>3 kg/m<sup>3</sup></li> <li>②厚さ29.7～39.6：36.0<math>\pm</math>3 kg/m<sup>3</sup></li> <li>③厚さ39.7～49.6：35.0<math>\pm</math>3 kg/m<sup>3</sup></li> </ul> </li> <li>・酸素指数：20.8以上</li> <li>・組成 (質量%)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">イソシアネート</td> <td style="padding-left: 5px;">62<math>\pm</math>6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリオール</td> <td style="padding-left: 5px;">28<math>\pm</math>4</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">りん酸ポリエステル系薬剤</td> <td style="padding-left: 5px;">6<math>\pm</math>1</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">添加剤</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">(シリコン系)</td> <td style="padding-left: 5px;">4<math>\pm</math>1</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">発泡剤 (シロパンタン)</td> <td style="padding-left: 5px;">6<math>\pm</math>1 (外割)</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>[3] 裏面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.22<math>\pm</math>0.02</li> <li>・質量：200<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td> <td style="padding-left: 5px;">19<math>\pm</math>2</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">61<math>\pm</math>6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>2) クラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.2<math>\pm</math>0.02</li> <li>・質量：170<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">50<math>\pm</math>10</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>※厚さが50mmを超えるときは [1]～[3] の構成の断熱材を重ねる</p>	アルミニウムはく	19 $\pm$ 2	ポリエチレン系樹脂フィルム	61 $\pm$ 6	クラフト紙	120 $\pm$ 12	ポリエチレン系樹脂フィルム	50 $\pm$ 10	クラフト紙	120 $\pm$ 12	イソシアネート	62 $\pm$ 6	ポリオール	28 $\pm$ 4	りん酸ポリエステル系薬剤	6 $\pm$ 1	添加剤		(シリコン系)	4 $\pm$ 1	発泡剤 (シロパンタン)	6 $\pm$ 1 (外割)	アルミニウムはく	19 $\pm$ 2	ポリエチレン系樹脂フィルム	61 $\pm$ 6	クラフト紙	120 $\pm$ 12	ポリエチレン系樹脂フィルム	50 $\pm$ 10	クラフト紙	120 $\pm$ 12
アルミニウムはく	19 $\pm$ 2																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	61 $\pm$ 6																																
クラフト紙	120 $\pm$ 12																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	50 $\pm$ 10																																
クラフト紙	120 $\pm$ 12																																
イソシアネート	62 $\pm$ 6																																
ポリオール	28 $\pm$ 4																																
りん酸ポリエステル系薬剤	6 $\pm$ 1																																
添加剤																																	
(シリコン系)	4 $\pm$ 1																																
発泡剤 (シロパンタン)	6 $\pm$ 1 (外割)																																
アルミニウムはく	19 $\pm$ 2																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	61 $\pm$ 6																																
クラフト紙	120 $\pm$ 12																																
ポリエチレン系樹脂フィルム	50 $\pm$ 10																																
クラフト紙	120 $\pm$ 12																																

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
野地板	<p>木質系ボード (1)～(5)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ul style="list-style-type: none"><li>(1) 普通合板<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JAS</li><li>・厚さ：9以上</li></ul></li><li>(2) 構造用合板<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JAS</li><li>・厚さ：9以上</li></ul></li><li>(3) コンクリート型枠用合板<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JAS</li><li>・厚さ：12以上</li></ul></li><li>(4) 素地パーティクルボード<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JIS A 5908</li><li>・厚さ：9以上</li></ul></li><li>(5) OSB<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JIS A 5908</li><li>・厚さ：9以上</li></ul></li></ul>
下 地	<p>鋼製下地 (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ul style="list-style-type: none"><li>(1) 一般構造用圧延鋼材<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JIS G 3101</li><li>・寸法：C-45×20×10×1.6の断面寸法以上</li><li>・間隔：2000以下</li></ul></li><li>(2) 一般構造用軽量形鋼<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JIS G 3350</li><li>・寸法：C-45×20×10×1.6～C-250×75×25×4.5</li><li>・間隔：2000以下</li></ul></li><li>(3) 建築構造用圧延鋼材<ul style="list-style-type: none"><li>・規格：JIS G 3136</li><li>・寸法：C-45×20×10×1.6の断面寸法以上</li><li>・間隔：2000以下</li></ul></li></ul>

項 目	申 請 構 造
補強材 (上張用)	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008)：上打ち工法の場合に限る</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> </ul> <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.25～0.31</li> <li>・ 質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.20～0.33</li> <li>・ 質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3) なし：先打ち工法の場合に限る</p>

項 目	申 請 構 造
補強材 (下張用)	<p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る  (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> </ul> <p>(2)複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> <li>・構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.25～0.31</li> <li>・質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> <li>・構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.20～0.33</li> <li>・質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3)なし</p>



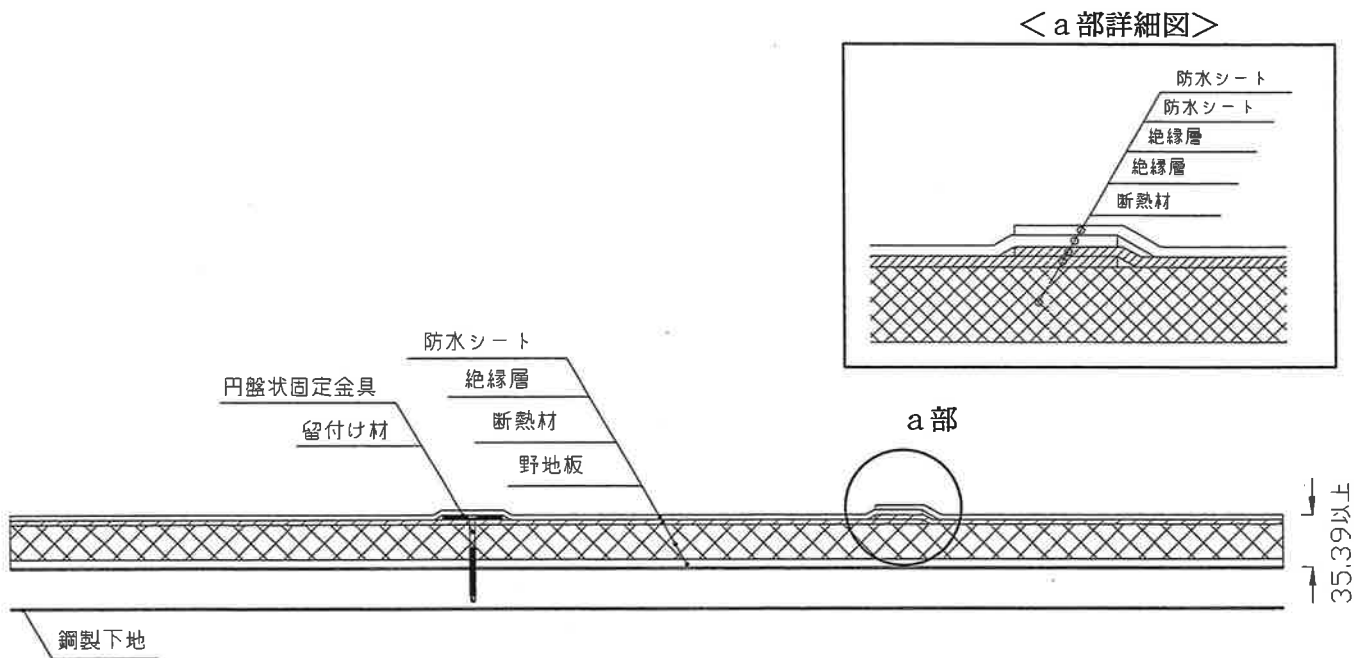
(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
留付け材	<p>[1] 固定金具留付け用ビス</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・材質：①，②のうち、いずれか一仕様とする</li><li>①鋼製</li><li>②ステンレス製</li><li>・寸法：φ4.65以上×L38以上</li></ul> <p>[2] 野地板留付け用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・材質：①，②のうち、いずれか一仕様とする</li><li>①鉄製</li><li>②ステンレス製</li><li>・寸法：φ1.5以上×L19以上</li></ul> <p>(2) ビス</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・材質：①，②のうち、いずれか一仕様とする</li><li>①鋼製</li><li>②ステンレス製</li><li>・寸法：φ1.5以上×L19以上</li></ul>
円盤状固定金具	<p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様又は併用とする</p> <p>(1) 塩化ビニル樹脂被覆鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・直径：65<sub>±5</sub>～100<sub>±5</sub></li><li>・厚さ：0.7<sub>±0.2</sub>～1.7<sub>±0.3</sub></li><li>・留付け間隔：2000<sub>±50</sub>以下</li></ul> <p>(2) 合成樹脂系接着剤塗布鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・直径：65<sub>±5</sub>～100<sub>±5</sub></li><li>・厚さ：0.7<sub>±0.2</sub>～1.7<sub>±0.3</sub></li><li>・留付け間隔：2000<sub>±50</sub>以下</li></ul>

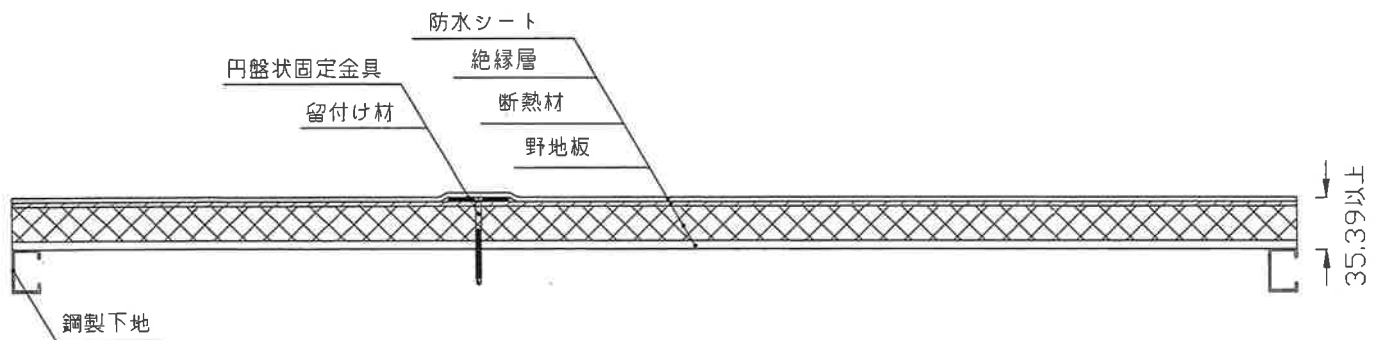
#### 4. 構造説明図

(1) 鋼製下地 (絶縁層 (シート系) : 先打ち工法)

(寸法単位 : mm)



【A-A' 断面図 (別添-11参照)】

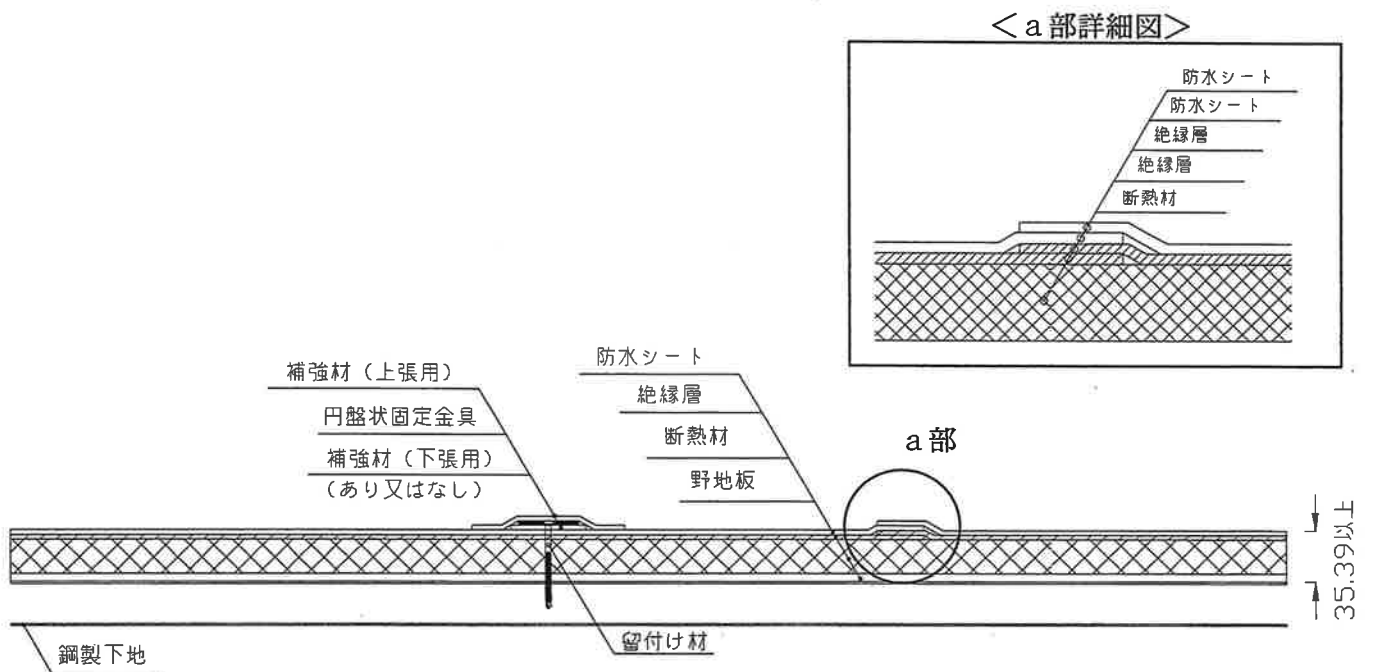


【B-B' 断面図 (別添-11参照)】

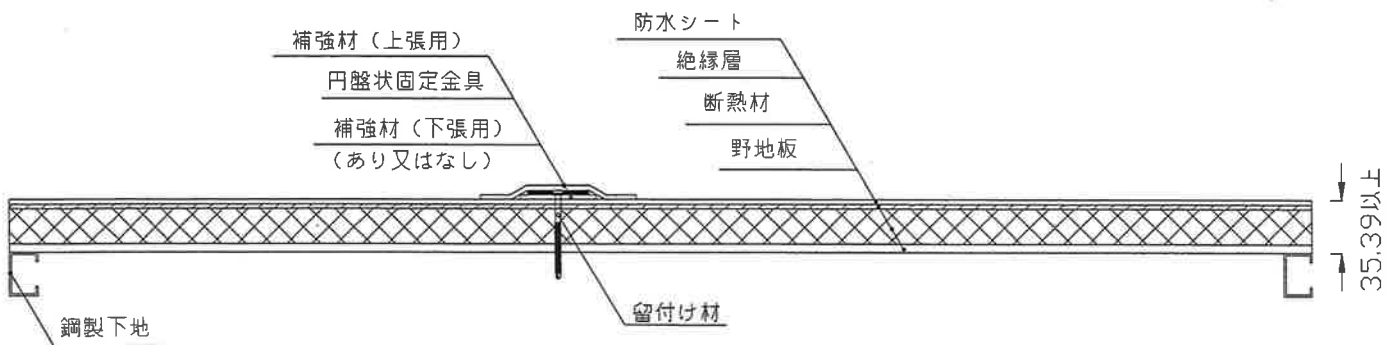
注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

(2) 鋼製下地 (絶縁層 (シート系) : 上打ち工法)

(寸法単位 : mm)



【A-A' 断面図 (別添-12参照)】



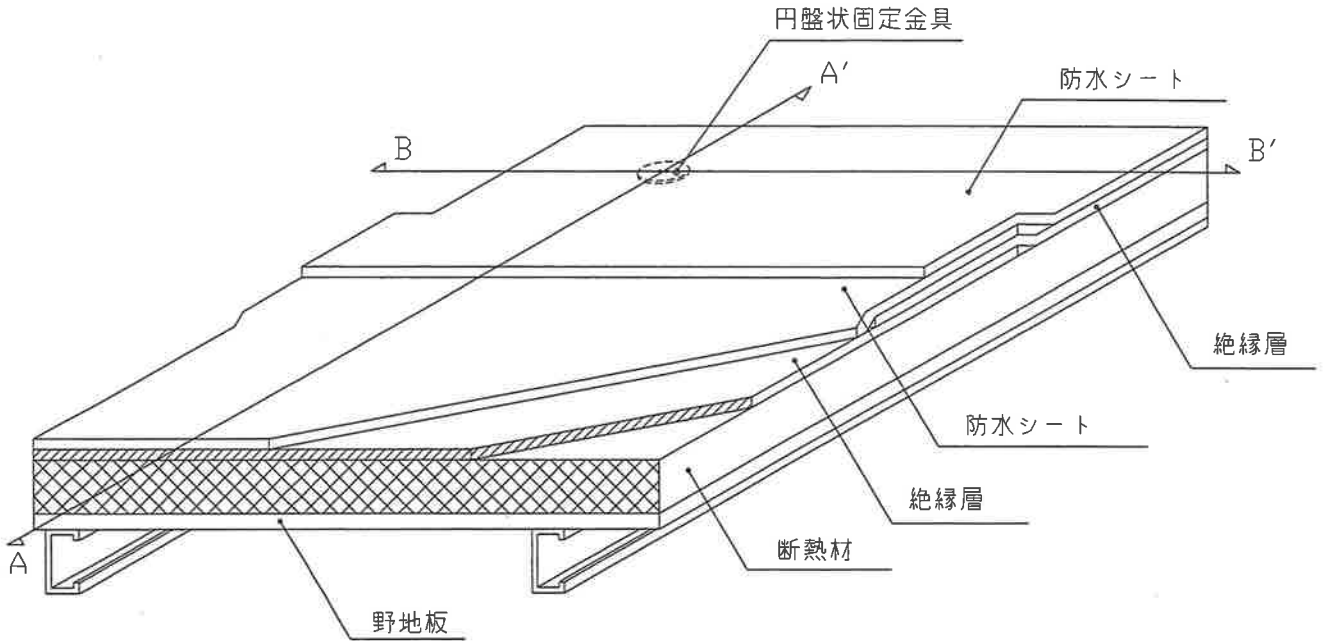
【B-B' 断面図 (別添-12参照)】

注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

## 5. 施工方法等

### <施工図>

#### (1) 鋼製下地 (絶縁層 (シート系) : 先打ち工法)



### <施工手順>

#### 1) 下地・野地板

所定の間隔で施工した下地の上に野地板を突き付けで敷設する。  
目地部に処理は特に行わない。

#### 2) 断熱材・絶縁層の敷設と養生

その上に断熱材を突き付けで敷設する。  
絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。

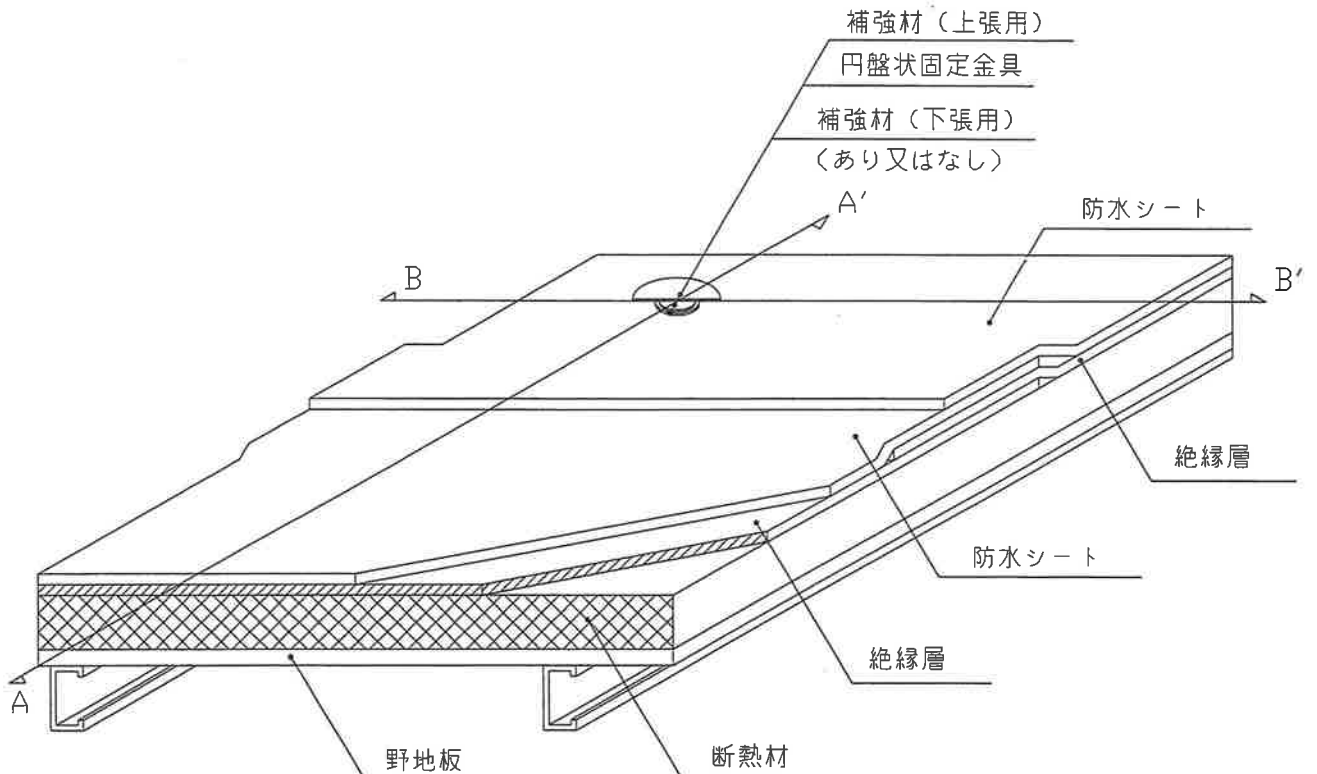
#### 3) 円盤状固定金具の取付け

絶縁層の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。

#### 4) 防水シートの溶着

所定の溶着巾で防水シートを円盤状固定金具に融着する。

(2) 鋼製下地（絶縁層（シート系）：上打ち工法）



＜施工手順＞

1) 下地・野地板

所定の間隔で施工した下地の上に断熱材を突き付けで敷設する。  
目地部に処理は特に行わない。

2) 絶縁層の敷設と養生

絶縁層は断熱材の上に所定の重ね幅で敷設する。

3) 防水シートの敷設

絶縁層の上に所定の溶着巾で防水シートを敷設する。

4) 補強材（下張用）の敷設

使用する場合は補強材（下張用）を防水シート上に敷設する。  
この時溶着は行わない。

5) 円盤状固定金具の取付け

補強材（下張用）の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。

6) 補強材（上張用）の溶着

円盤状固定金具とその下に敷設されている補強材（下張用）と防水シートに補強材（上張用）を溶着する。