

# 認 定 書

国 住 指 第 3 3 号  
平成 26 年 5 月 1 日

住ベシート防水株式会社  
代表取締役社長 志満 健 様

国土交通大臣 太田 昭宏



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 63 条並びに同法施行令第 136 条の 2 の 2 第一号及び第二号（防火地域又は準防火地域内の建築物の屋根）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
DR-1805(10)
2. 認定をした構造方法等の名称  
塩化ビニル系樹脂シート・繊維強化セメント板・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板表張／コンクリート系下地屋根
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

塩化ビニル系樹脂シート・繊維強化セメント板・両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板表張  
／コンクリート系下地屋根

2. 形状及び寸法等

| 項 目      | 申 請 構 造        |
|----------|----------------|
| 表 面 形 状  | シート状           |
| 厚 さ (mm) | 29.30以上(下地を除く) |
| 傾 斜 角    | 0° ~30°        |

(別添-1)

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

| 項 目   | 申 請 構 造  |
|-------|--|
| 防水シート | <p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008)</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> </ul> <p>(2)複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math></li> <li>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.25～0.31</li> <li>・ 質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 重ね幅：<math>50_{\pm 10}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math></li> <li>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.20～0.33</li> <li>・ 質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>・ 防水シートの留付け方法：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 上打ち工法</p> <p>(2) 先打ち工法</p> |
| 下張材   | <p>繊維強化セメント板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 規格：JIS A 5430</li> <li>・ 厚さ：3以上</li> <li>・ 質量：<math>0.6_{\pm 0.1} \text{g/m}^2</math>以上</li> </ul>   |

| 項 目           | 申 請 構 造   |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
|---------------|---|----------|------------|---------------|------------|-------|--------------|---------------|-------------|-------|--------------|---------|------------|-------|------------|--------------|-----------|-----|--|---------|-----------|-----------|----------------|----------|------------|---------------|------------|-------|--------------|---------------|-------------|-------|--------------|
| 断熱材           | <p>両面クラフト紙張硬質ウレタンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ※：25.0<math>\pm</math>2.0～150.0<math>\pm</math>6.0</li> <li>・ 質量：1.275<math>\pm</math>0.114kg/m<sup>2</sup>～6.408<math>\pm</math>0.566kg/m<sup>2</sup></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 表面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.22<math>\pm</math>0.02</li> <li>・ 質量：200<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・ 構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td> <td style="padding-left: 5px;">19<math>\pm</math>2</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">61<math>\pm</math>6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>2) クラフト紙 ([3]裏面材がクラフト紙の場合に限る) <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.2<math>\pm</math>0.02</li> <li>・ 質量：170<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・ 構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">50<math>\pm</math>10</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> <li>[2] 芯材：硬質ウレタンフォーム保温板<br/>(JIS A 9511 A種硬質ウレタンフォーム保温板 2種2号) <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：24.6<math>\pm</math>1.0～49.6<math>\pm</math>2.0</li> <li>・ 密度：①～③のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>① 厚さ24.6～29.6：38.0<math>\pm</math>3 kg/m<sup>3</sup></li> <li>② 厚さ29.7～39.6：36.0<math>\pm</math>3 kg/m<sup>3</sup></li> <li>③ 厚さ39.7～49.6：35.0<math>\pm</math>3 kg/m<sup>3</sup></li> </ul> </li> <li>・ 酸素指数：20.8以上</li> <li>・ 組成 (質量%)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">イソシアネート</td> <td style="padding-left: 5px;">62<math>\pm</math>6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリオール</td> <td style="padding-left: 5px;">28<math>\pm</math>4</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">りん酸ポリエステル系薬剤</td> <td style="padding-left: 5px;">6<math>\pm</math>1</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">添加剤</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">(シリコン系)</td> <td style="padding-left: 5px;">4<math>\pm</math>1</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">発泡剤(シロパン)</td> <td style="padding-left: 5px;">6<math>\pm</math>1 (外割)</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>[3] 裏面材：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1) アルミニウムはくクラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.22<math>\pm</math>0.02</li> <li>・ 質量：200<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・ 構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アルミニウムはく</td> <td style="padding-left: 5px;">19<math>\pm</math>2</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">61<math>\pm</math>6</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> <li>2) クラフト紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.2<math>\pm</math>0.02</li> <li>・ 質量：170<math>\pm</math>20.0g/m<sup>2</sup></li> <li>・ 構成 (g/m<sup>2</sup>)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリエチレン系樹脂フィルム</td> <td style="padding-left: 5px;">50<math>\pm</math>10</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">クラフト紙</td> <td style="padding-left: 5px;">120<math>\pm</math>12</td> </tr> </table> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>※厚さが50mmを超えるときは[1]～[3]の構成の断熱材を重ねる</p> | アルミニウムはく | 19 $\pm$ 2 | ポリエチレン系樹脂フィルム | 61 $\pm$ 6 | クラフト紙 | 120 $\pm$ 12 | ポリエチレン系樹脂フィルム | 50 $\pm$ 10 | クラフト紙 | 120 $\pm$ 12 | イソシアネート | 62 $\pm$ 6 | ポリオール | 28 $\pm$ 4 | りん酸ポリエステル系薬剤 | 6 $\pm$ 1 | 添加剤 |  | (シリコン系) | 4 $\pm$ 1 | 発泡剤(シロパン) | 6 $\pm$ 1 (外割) | アルミニウムはく | 19 $\pm$ 2 | ポリエチレン系樹脂フィルム | 61 $\pm$ 6 | クラフト紙 | 120 $\pm$ 12 | ポリエチレン系樹脂フィルム | 50 $\pm$ 10 | クラフト紙 | 120 $\pm$ 12 |
| アルミニウムはく      | 19 $\pm$ 2  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| ポリエチレン系樹脂フィルム | 61 $\pm$ 6  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| クラフト紙         | 120 $\pm$ 12  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| ポリエチレン系樹脂フィルム | 50 $\pm$ 10   |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| クラフト紙         | 120 $\pm$ 12  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| イソシアネート       | 62 $\pm$ 6  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| ポリオール         | 28 $\pm$ 4  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| りん酸ポリエステル系薬剤  | 6 $\pm$ 1   |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| 添加剤           |   |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| (シリコン系)       | 4 $\pm$ 1   |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| 発泡剤(シロパン)     | 6 $\pm$ 1 (外割)  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| アルミニウムはく      | 19 $\pm$ 2  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| ポリエチレン系樹脂フィルム | 61 $\pm$ 6  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| クラフト紙         | 120 $\pm$ 12  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| ポリエチレン系樹脂フィルム | 50 $\pm$ 10   |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |
| クラフト紙         | 120 $\pm$ 12  |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |         |            |       |            |              |           |     |  |         |           |           |                |          |            |               |            |       |              |               |             |       |              |

(寸法単位：mm)

| 項 目 | 申 請 構 造   |
|-----|---|
| 下 地 | コンクリート系下地<br>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする<br>(1) 軽量気泡コンクリートパネル (JIS A 5416)<br>・ 厚さ：50以上<br>(2) コンクリート<br>・ 厚さ：50以上<br>(3) プレストレストコンクリートパネル<br>・ 厚さ：50以上<br>(4) プレキャストコンクリートパネル<br>・ 厚さ：50以上 |

| 項 目          | 申 請 構 造   |
|--------------|---|
| 補強材<br>(上張用) | <p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る<br/> (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> </ul> <p>(2) 複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math><br/>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.25～0.31</li> <li>・ 質量：<math>0.02 \text{kg/m}^2 \sim 0.06 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2) ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・ 直径：<math>\phi 165_{\pm 17} \sim \phi 200_{\pm 20}</math></li> <li>・ 構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1] 塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・ 質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math><br/>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2] ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ：0.20～0.33</li> <li>・ 質量：<math>0.028 \text{kg/m}^2 \sim 0.047 \text{kg/m}^2</math></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3) なし：先打ち工法の場合に限る</p> |

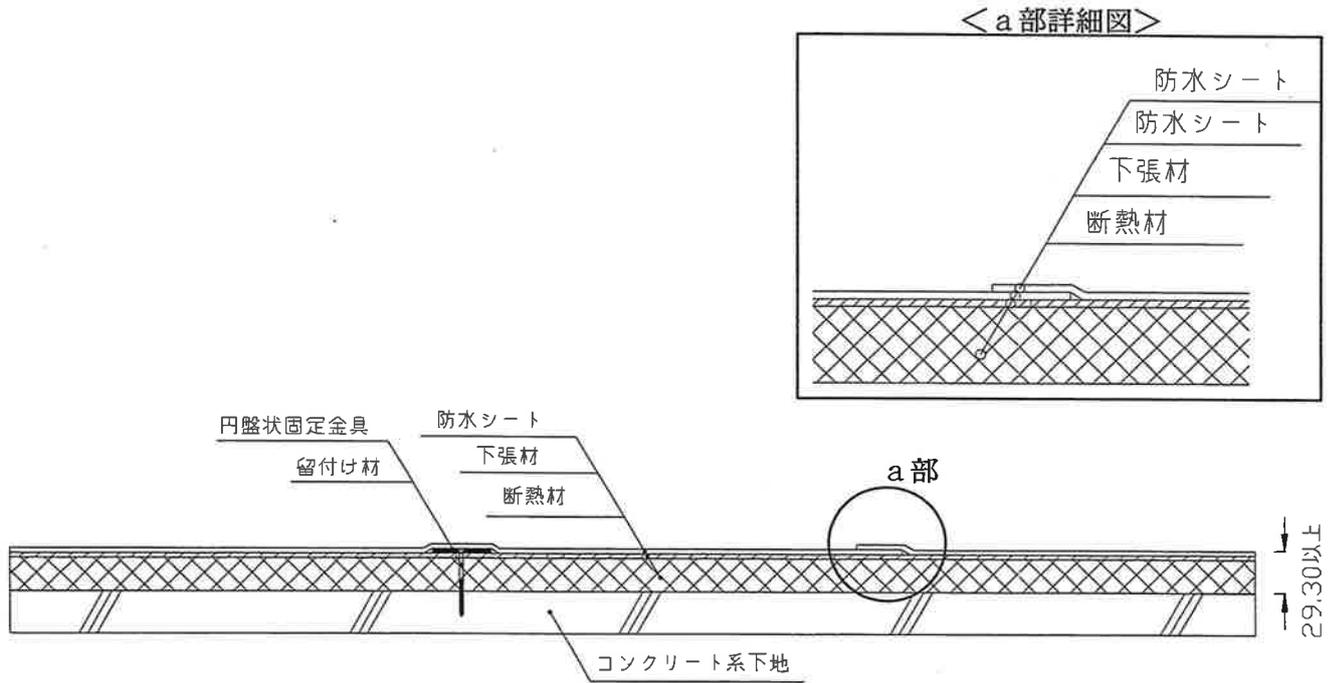
| 項 目          | 申 請 構 造  |
|--------------|--|
| 補強材<br>(下張用) | <p>塩化ビニル系樹脂シート (JIS A 6008) : 上打ち工法の場合に限る<br/> (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)均質シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> </ul> <p>(2)複合シート</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1)ポリエステル繊維クロス複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.62_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.56_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.52_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.26_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> <li>・構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1]塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math><br/>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2]ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.25～0.31</li> <li>・質量：0.02kg/m<sup>2</sup>～0.06kg/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>2)ガラスネット複合シート</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.628_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.547_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math> (有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> <li>・直径：<math>\phi 80_{\pm 8} \sim \phi 115_{\pm 12}</math></li> <li>・中心穴：<math>\phi 14_{\pm 1.5}</math></li> <li>・構成： <ul style="list-style-type: none"> <li>[1]塩化ビニル系樹脂 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：<math>1.3_{\pm 0.2} \sim 2.0_{\pm 0.3}</math></li> <li>・質量：<math>1.6_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.5_{\pm 0.4} \text{kg/m}^2</math><br/>(有機質量：<math>1.5_{\pm 0.2} \text{kg/m}^2 \sim 2.2_{\pm 0.3} \text{kg/m}^2</math>)</li> </ul> </li> <li>[2]ガラスネット <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ：0.20～0.33</li> <li>・質量：0.028kg/m<sup>2</sup>～0.047kg/m<sup>2</sup></li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p>(3)なし</p> |

| 項 目     | 申 請 構 造   |
|---------|---|
| 留付け材    | <p>[1] 固定金具留付け用ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：①，②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①鋼製</li> <li>②ステンレス製</li> </ul> </li> <li>・寸法：φ4.65以上×L38以上</li> </ul> <p>[2] 野地板留付け用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：①，②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①鉄製</li> <li>②ステンレス製</li> </ul> </li> <li>・寸法：φ1.5以上×L19以上</li> </ul> <p>(2) ビス</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質：①，②のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>①鋼製</li> <li>②ステンレス製</li> </ul> </li> <li>・寸法：φ1.5以上×L19以上</li> </ul> |
| 円盤状固定金具 | <p>(1)，(2)のうち、いずれか一仕様又は併用とする</p> <p>(1) 塩化ビニル樹脂被覆鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・直径：65<sub>±5</sub>～100<sub>±5</sub></li> <li>・厚さ：0.7<sub>±0.2</sub>～1.7<sub>±0.3</sub></li> <li>・留付け間隔：2000<sub>±50</sub>以下</li> </ul> <p>(2) 合成樹脂系接着剤塗布鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・直径：65<sub>±5</sub>～100<sub>±5</sub></li> <li>・厚さ：0.7<sub>±0.2</sub>～1.7<sub>±0.3</sub></li> <li>・留付け間隔：2000<sub>±50</sub>以下</li> </ul>   |

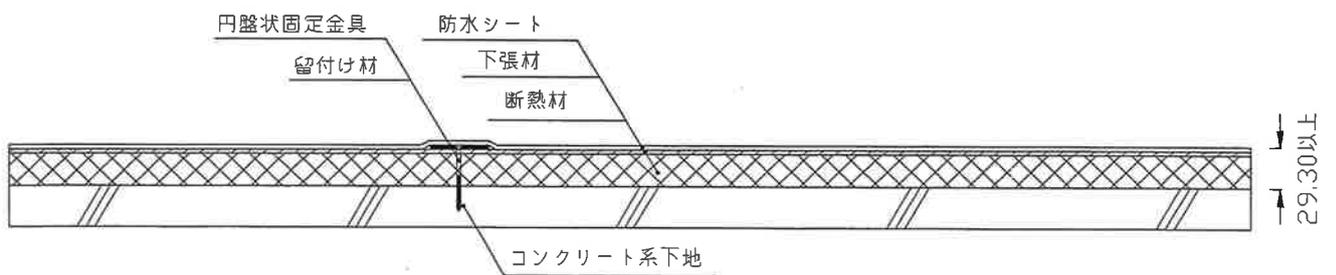
4. 構造説明図

(1) コンクリート系下地 (下張材：先打ち工法)

(寸法単位：mm)



【A-A' 断面図(別添-10参照)】

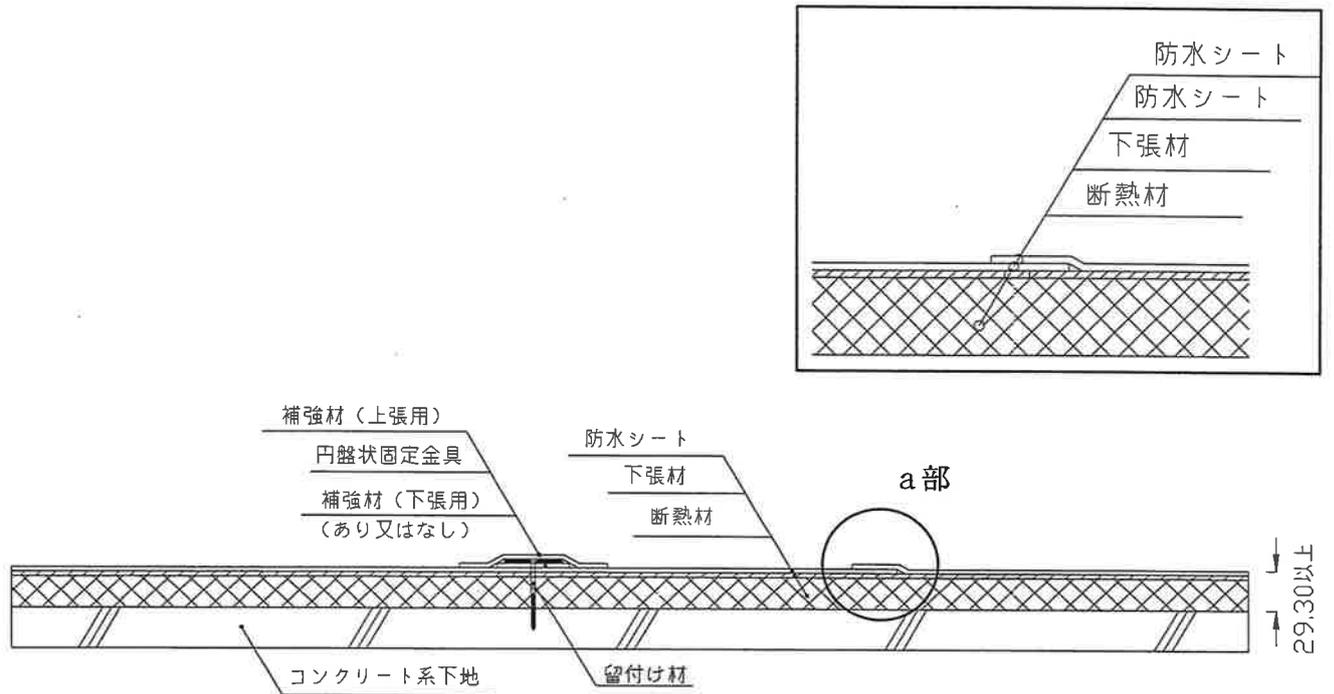


【B-B' 断面図(別添-10参照)】

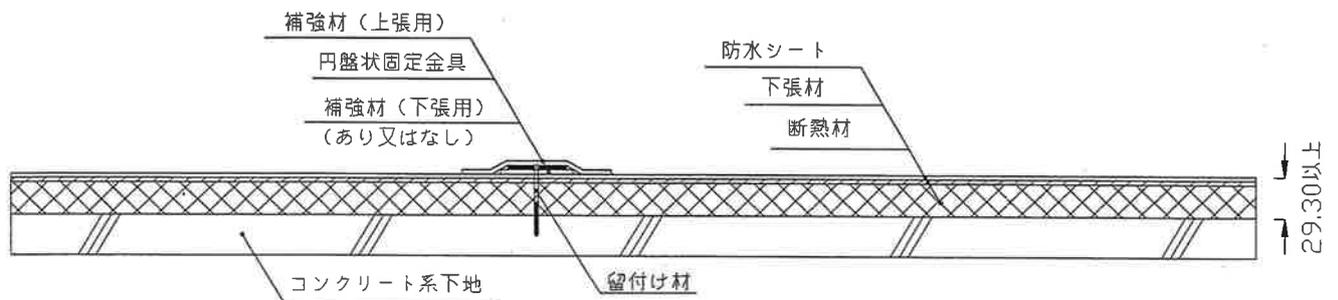
注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

(2) コンクリート系下地 (下張材：上打ち工法)

(寸法単位：mm)



【A-A' 断面図 (別添-11参照)】



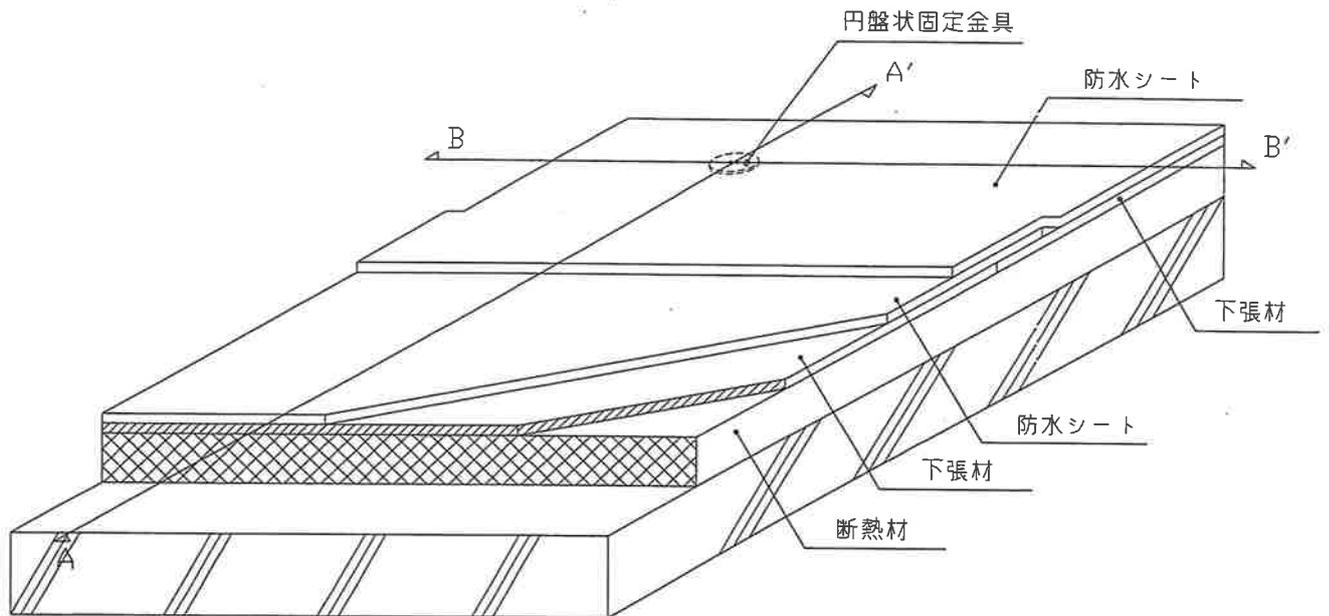
【B-B' 断面図 (別添-11参照)】

注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

## 5. 施工方法等

### <施工図>

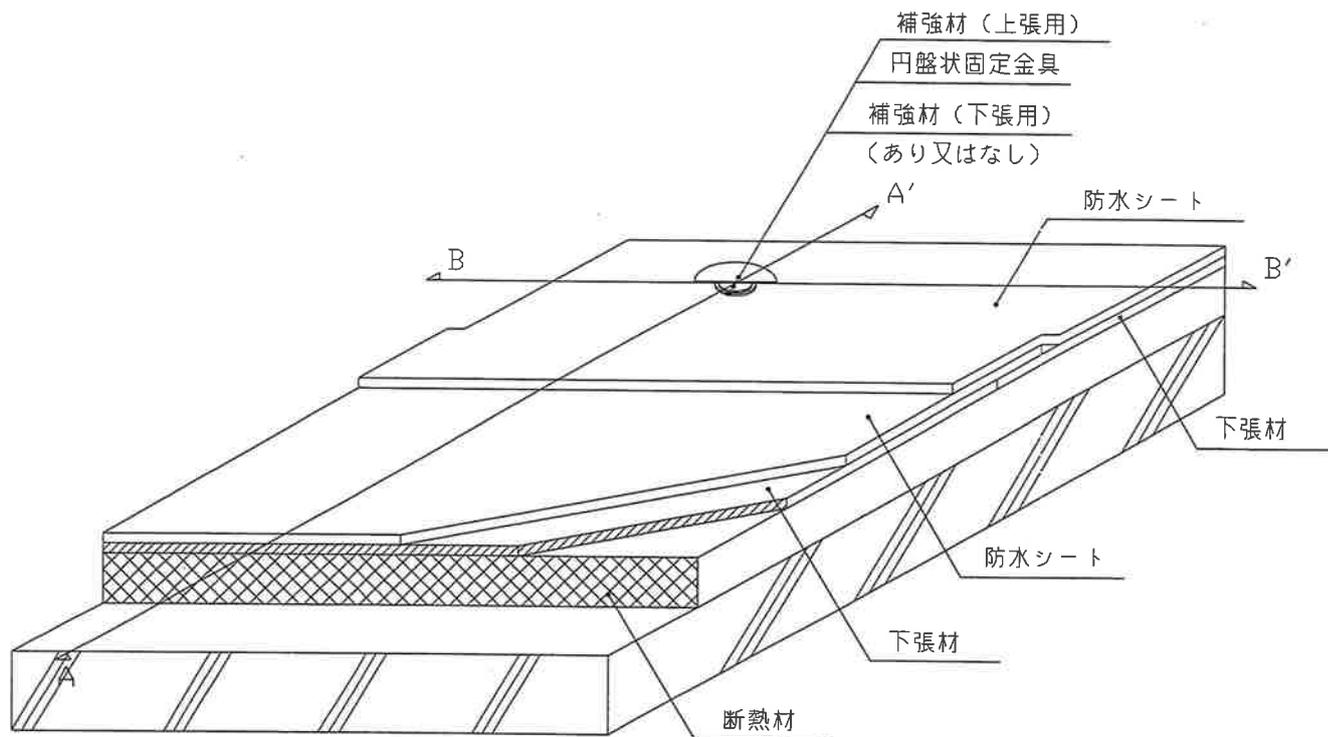
#### (1) コンクリート系下地（下張材：先打ち工法）



### <施工手順>

- 1) 下地・断熱材・下張材の敷設と養生  
所定の間隔で施工された下地の上に断熱材を突き付けで敷設する。  
下張材は断熱材の上に突き付けで敷設する。
- 2) 円盤状固定金具の取付け  
下張材の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。
- 3) 防水シートの溶着  
所定の溶着巾で防水シートを円盤状固定金具に融着する。

(2) コンクリート系下地（下張材：上打ち工法）



<施工手順>

- 1) 下地・野地板  
所定の間隔で施工した下地の上に断熱材を突き付けで敷設する。  
目地部に処理は特に行わない。
- 2) 下張材の敷設と養生  
下張材は断熱材の上に所定の突き付けで敷設する。
- 3) 防水シートの敷設  
下張材の上に所定の溶着巾で防水シートを敷設する。
- 4) 補強材（下張用）の敷設  
使用する場合は補強材（下張用）を防水シート上に敷設する。  
この時溶着は行わない。
- 5) 円盤状固定金具の取付け  
補強材（下張用）の上から、所定の間隔で円盤状固定金具をビスで固定する。
- 6) 補強材（上張用）の溶着  
円盤状固定金具とそこに敷設されている補強材（下張用）と防水シートに補強材（上張用）を溶着する。