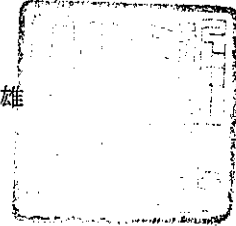


認定書

国住指第2673号
平成 17年 3月 28日

筒中シート防水株式会社
代表取締役社長 仲間 信義 様

国土交通大臣 北側 一雄



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法第63条並びに同法施行令第136条の2の2第一号及び第二号(防火地域又は準防火地域内の建築物の屋根)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

DR-0227

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

塩化ビニル系樹脂シート・アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂張ガラス不織布入ポリエチレン樹脂・硬質ウレタンフォーム保温板表張/塗装亜鉛めっき鋼板製デッキプレート下地屋根

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

(注意)この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

塩化ビニル系樹脂シート・アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂張ガラス不織布入ポリエチレン樹脂・硬質ウレタンフォーム保温板表張/塗装亜鉛めっき鋼板製デッキプレート下地屋根

2. 形状及び寸法等

項 目	申 請 構 造
表 面 形 状	平板
厚 さ (mm)	1.38以上 (下地を除く)
傾 斜 角	0° ~30°

(別添-1)

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造				
防水シート	<p>塩化ビニル系樹脂シート</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 6008 ・厚さ：1.3_{-0.2}~2.0_{+0.3} ・質量：1.6_{-0.4}kg/m²~2.5_{+0.6}kg/m² ・重ね幅：10~50 ・構成：1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> 1) 均質シート <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：1.3_{-0.2}~2.0_{+0.3} ・質量：1.6_{-0.4}kg/m²~2.5_{+0.6}kg/m² 2) 複合シート <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：1.3_{-0.2}~2.0_{+0.3} ・質量：1.6_{-0.4}kg/m²~2.5_{+0.6}kg/m² ・構成： <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="font-size: 3em; vertical-align: middle;">{</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 塩化ビニル樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：1.3_{-0.2}~2.0_{+0.3} ・質量：1.6_{-0.4}kg/m²(固)~2.5_{+0.6}kg/m²(固) ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.25~0.31 ・質量：0.02kg/m²~0.06kg/m² </td> </tr> </table> 	{	<ul style="list-style-type: none"> 塩化ビニル樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：1.3_{-0.2}~2.0_{+0.3} ・質量：1.6_{-0.4}kg/m²(固)~2.5_{+0.6}kg/m²(固) ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.25~0.31 ・質量：0.02kg/m²~0.06kg/m² 		
{	<ul style="list-style-type: none"> 塩化ビニル樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：1.3_{-0.2}~2.0_{+0.3} ・質量：1.6_{-0.4}kg/m²(固)~2.5_{+0.6}kg/m²(固) ポリエステル繊維クロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.25~0.31 ・質量：0.02kg/m²~0.06kg/m² 				
絶縁層	<p>1)~26)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂張ガラス不織布入ポリエチレン樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.21以上 ・質量：93g/m²以上(有機質量：9g/m²~114g/m²) ・構成： <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="font-size: 3em; vertical-align: middle;">{</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：15μm以下 ・質量：14g/m²以下(有機質量：14g/m²以下) ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm~150μm ・質量：9g/m²(固)~100g/m²(固) ガラス不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.185以上 ・質量：70g/m²以上 </td> </tr> </table> <p>2) ガラス不織布入ポリエチレン樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.19以上 ・質量：79g/m²以上(有機質量：9g/m²~100g/m²) ・構成： <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="font-size: 3em; vertical-align: middle;">{</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm~150μm ・質量：9g/m²(固)~100g/m²(固) ガラス不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.185以上 ・質量：70g/m²以上 </td> </tr> </table> 	{	<ul style="list-style-type: none"> アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：15μm以下 ・質量：14g/m²以下(有機質量：14g/m²以下) ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm~150μm ・質量：9g/m²(固)~100g/m²(固) ガラス不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.185以上 ・質量：70g/m²以上 	{	<ul style="list-style-type: none"> ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm~150μm ・質量：9g/m²(固)~100g/m²(固) ガラス不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.185以上 ・質量：70g/m²以上
{	<ul style="list-style-type: none"> アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：15μm以下 ・質量：14g/m²以下(有機質量：14g/m²以下) ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm~150μm ・質量：9g/m²(固)~100g/m²(固) ガラス不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.185以上 ・質量：70g/m²以上 				
{	<ul style="list-style-type: none"> ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm~150μm ・質量：9g/m²(固)~100g/m²(固) ガラス不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.185以上 ・質量：70g/m²以上 				

項 目	申 請 構 造
絶縁層 (つづき)	3) アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート樹脂張ガラスクロス入ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.1_{-0.02}以上 ・質量：90g/m²以上(有機質量：9g/m²～114g/m²) ・構成： <ul style="list-style-type: none"> アルミニウム蒸着ポリエチレンテレフタレート <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：15μm以下 ・質量：14g/m²以下(有機質量：14g/m²以下) ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm～100μm ・質量：9g/m²(固)～100g/m²(固) ガラスクロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.08_{-0.02}以上 ・質量：70g/m²以上 ・線径：0.04以上 ・密度：タテ20本以上/25×ヨコ20本以上/25 ・織方：平織
	4) ガラスクロス入ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.08_{-0.02}以上 ・質量：79g/m²以上(有機質量：9g/m²～100g/m²) ・構成： <ul style="list-style-type: none"> ポリエチレン樹脂 <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：10μm～100μm ・質量：9g/m²(固)～100g/m²(固) ガラスクロス <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：0.08_{-0.02}以上 ・質量：70g/m²以上 ・線径：0.04以上 ・密度：タテ20本以上/25×ヨコ20本以上/25 ・織方：平織
	5) 火山性ガラス質複層板 <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 5440 ・厚さ：6以上
	6) 繊維強化セメント板(平成12年建設省告示第1400号) <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 5430 ・厚さ：3以上
	7) せっこうボード(平成12年建設省告示第1401号) <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 6901 ・厚さ：9.5以上
	8) 強化せっこうボード(NM-8615)
	9) シーリングせっこうボード(QM-9826)
	10) 不燃積層せっこうボード(NM-8613)

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
絶縁層 (つづき)	11) 鋼板 ・規格：(1)～(10)のいずれか一仕様とする (1) JIS G 3101, (2) JIS G 3131, (3) JIS G 3141 (4) JIS G 3136, (5) JIS G 3302, (6) JIS G 3314 (7) JIS G 3317, (8) JIS G 3321, (9) JIS G 3125 (10) JIS G 4305 ・厚さ：0.11以上
	12) 溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ・厚さ：0.11以上
	13) 溶融亜鉛-11%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板 ・厚さ：0.11以上
	14) アルミニウム及びアルミニウム合金板 ・規格：JIS H 4000 ・厚さ：0.11以上
	15) 銅及び銅合金板 ・規格：JIS H 3100 ・厚さ：0.11以上
	16) チタン及びチタン合金板 ・規格：JIS H 4600 ・厚さ：0.11以上
	17) 塗装／亜鉛めっき鋼板 (NM-8697)
	18) ポリ塩化ビニル樹脂フィルム張／金属板 (NE-9005, NE-9006, NE-9007 NE-9008, NE-9009, NE-9010, NE-9011, NE-9012, NE-9013, NE-9014)
	19) 塗装ステンレス鋼板 (NM-8317, NM-8318, NM-8319, NM-8320, NM-8321 NM-8322, NM-8324, NM-8325, NM-8326)
	20) 樹脂充てん／両面塗装ステンレス鋼板 (NM-8327, NM-8328, NM-8329 NM-8330, NM-8331, NM-8332)
	21) 吹付ロックウール／コンクリート、モルタル、石綿セメント板、 石綿セメントパーライト板、石綿けい酸カルシウム板 (NM-8333)
	22) 石粉入酢ビ樹脂系塗装／グラスウール板 (NM-8334)
	23) 両面アクリル樹脂系塗装・アスベスト紙張／亜鉛めっき鋼板 (NM-8335)
	24) アミノアルキッド樹脂系塗装／石綿セメントけい酸カルシウム板 (NM-8336, NM-8337)
	25) アミノアルキッド樹脂系塗装／石綿けい酸カルシウム板 (NM-8338)
	26) 火山れきセメント板 (NM-8339)

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造																																																																						
接着剤	1), 2)のうち、いずれか一仕様とする 1)ウレタン系樹脂(断熱材を使用する場合に限る) ・質量：544g/m ² (固)以下 2)なし																																																																						
断熱材	1)～8)のうち、いずれか一仕様とする 1)硬質ウレタンフォーム保温板 ・厚さ：150 ₊₆ 以下 ・密度：30 _{±5} kg/m ³ ・組成(質量%)： <table border="0" style="display: inline-table;"><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">イソシアネート</td><td style="padding-left: 10px;">50_{±10}</td></tr><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリオール</td><td style="padding-left: 10px;">30_{±10}</td></tr><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">その他(発泡剤等)</td><td style="padding-left: 10px;">20_{±5}</td></tr></table> ・面材 <table border="0" style="display: inline-table;"><tr><td rowspan="4" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(1) 表面材…厚さ：0.20_{±0.1}</td><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">構成</td><td>アルミニウムはく……………</td><td>19_{±1}</td></tr><tr><td>クラフト紙……………</td><td>176_{±1.2}</td></tr><tr><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(質量 g/m²)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="4" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(2) 裏面材…厚さ：0.20_{±0.1}</td><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">構成</td><td>クラフト紙……………</td><td>130_{±1.2}</td></tr><tr><td>ポリエチレンフィルム…</td><td>50_{±1}</td></tr><tr><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(質量 g/m²)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr></table> 2)硬質ウレタンフォーム保温板 ・厚さ：150 ₊₆ 以下 ・密度：30 _{±5} kg/m ³ ・組成(質量%)： <table border="0" style="display: inline-table;"><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">イソシアネート</td><td style="padding-left: 10px;">55_{±10}</td></tr><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリオール</td><td style="padding-left: 10px;">30_{±10}</td></tr><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">その他(発泡剤等)</td><td style="padding-left: 10px;">15_{±5}</td></tr></table> ・面材 <table border="0" style="display: inline-table;"><tr><td rowspan="4" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(1) 表面材…厚さ：0.16_{±0.01}</td><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">構成</td><td>クラフト紙……………</td><td>140_{±10}</td></tr><tr><td>ポリエチレンフィルム…</td><td>40_{±5}</td></tr><tr><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(質量 g/m²)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="4" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(2) 裏面材…厚さ：0.16_{±0.01}</td><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">構成</td><td>クラフト紙……………</td><td>140_{±10}</td></tr><tr><td>ポリエチレンフィルム…</td><td>40_{±5}</td></tr><tr><td rowspan="2" style="border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(質量 g/m²)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr></table> 3)フェノールフォーム保温板 ・厚さ：150 ₊₆ 以下 ・密度：27 _{±5} kg/m ³ ・組成(質量%)： <table border="0" style="display: inline-table;"><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">レゾール樹脂</td><td style="padding-left: 10px;">95_{±3}</td></tr><tr><td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">炭化水素</td><td style="padding-left: 10px;">5_{±3}</td></tr></table> ・面材 <table border="0" style="display: inline-table;"><tr><td rowspan="2" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(1) 表面材：ポリエステル不織布</td><td colspan="2">…厚さ：0.13～0.3、質量20g/m²～40g/m²</td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="2" style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 0 5px;">(2) 裏面材：ポリエステル不織布</td><td colspan="2">…厚さ：0.13～0.3、質量20g/m²～40g/m²</td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr></table>	イソシアネート	50 _{±10}	ポリオール	30 _{±10}	その他(発泡剤等)	20 _{±5}	(1) 表面材…厚さ：0.20 _{±0.1}	構成	アルミニウムはく……………	19 _{±1}	クラフト紙……………	176 _{±1.2}	(質量 g/m ²)					(2) 裏面材…厚さ：0.20 _{±0.1}	構成	クラフト紙……………	130 _{±1.2}	ポリエチレンフィルム…	50 _{±1}	(質量 g/m ²)					イソシアネート	55 _{±10}	ポリオール	30 _{±10}	その他(発泡剤等)	15 _{±5}	(1) 表面材…厚さ：0.16 _{±0.01}	構成	クラフト紙……………	140 _{±10}	ポリエチレンフィルム…	40 _{±5}	(質量 g/m ²)					(2) 裏面材…厚さ：0.16 _{±0.01}	構成	クラフト紙……………	140 _{±10}	ポリエチレンフィルム…	40 _{±5}	(質量 g/m ²)					レゾール樹脂	95 _{±3}	炭化水素	5 _{±3}	(1) 表面材：ポリエステル不織布	…厚さ：0.13～0.3、質量20g/m ² ～40g/m ²				(2) 裏面材：ポリエステル不織布	…厚さ：0.13～0.3、質量20g/m ² ～40g/m ²			
イソシアネート	50 _{±10}																																																																						
ポリオール	30 _{±10}																																																																						
その他(発泡剤等)	20 _{±5}																																																																						
(1) 表面材…厚さ：0.20 _{±0.1}	構成	アルミニウムはく……………	19 _{±1}																																																																				
		クラフト紙……………	176 _{±1.2}																																																																				
	(質量 g/m ²)																																																																						
(2) 裏面材…厚さ：0.20 _{±0.1}	構成	クラフト紙……………	130 _{±1.2}																																																																				
		ポリエチレンフィルム…	50 _{±1}																																																																				
	(質量 g/m ²)																																																																						
イソシアネート	55 _{±10}																																																																						
ポリオール	30 _{±10}																																																																						
その他(発泡剤等)	15 _{±5}																																																																						
(1) 表面材…厚さ：0.16 _{±0.01}	構成	クラフト紙……………	140 _{±10}																																																																				
		ポリエチレンフィルム…	40 _{±5}																																																																				
	(質量 g/m ²)																																																																						
(2) 裏面材…厚さ：0.16 _{±0.01}	構成	クラフト紙……………	140 _{±10}																																																																				
		ポリエチレンフィルム…	40 _{±5}																																																																				
	(質量 g/m ²)																																																																						
レゾール樹脂	95 _{±3}																																																																						
炭化水素	5 _{±3}																																																																						
(1) 表面材：ポリエステル不織布	…厚さ：0.13～0.3、質量20g/m ² ～40g/m ²																																																																						
(2) 裏面材：ポリエステル不織布	…厚さ：0.13～0.3、質量20g/m ² ～40g/m ²																																																																						

項 目	申 請 構 造																											
断熱材 (つづき)	<p>4) フェノールフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 9511 ・厚さ：150₊₆以下 ・密度：30_{±5}kg/m³ ・面材：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> (1) 無機質充てんポリエステル不織布 (2) 無機質充てんガラス繊維不織布 (3) アルミニウムはく張ガラス繊維不織布 <ul style="list-style-type: none"> …厚さ：0.3_{±0.1}(片面) 質量：20g/m²～140g/m²(片面) 																											
	<p>5) 押出法ポリスチレンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ：150₊₆以下 ・密度：30_{±5}kg/m³ ・組成(質量%)： <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポリスチレン樹脂</td> <td style="padding-left: 10px;">90_{±10}</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">その他(発泡剤等)</td> <td style="padding-left: 10px;">10_{±5}</td> </tr> </table> ・面材 <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td rowspan="10" style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px; vertical-align: middle;">構成 (質量 g/m²)</td> <td rowspan="2" style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px; vertical-align: middle;">(1) 表面材：厚さ：0.3_{±0.1}</td> <td style="padding-left: 10px;">アルミニウムはく……………</td> <td style="padding-left: 10px;">32_{±5}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">ポリエチレンフィルム…………</td> <td style="padding-left: 10px;">18_{±2}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">紙……………</td> <td style="padding-left: 10px;">100_{±5}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">ポリエチレンフィルム…………</td> <td style="padding-left: 10px;">18_{±2}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">紙……………</td> <td style="padding-left: 10px;">100_{±5}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">エチレン酢酸ビニル樹脂…</td> <td style="padding-left: 10px;">11_{±2.5}</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px; vertical-align: middle;">(2) 裏面材：厚さ：0.25_{±0.1}</td> <td style="padding-left: 10px;">エチレン酢酸ビニル樹脂…</td> <td style="padding-left: 10px;">21_{±2.5}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">紙……………</td> <td style="padding-left: 10px;">100_{±5}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">ポリエチレンフィルム…………</td> <td style="padding-left: 10px;">18_{±2}</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 10px;">紙……………</td> <td style="padding-left: 10px;">60_{±5}</td> </tr> </table> 	ポリスチレン樹脂	90 _{±10}	その他(発泡剤等)	10 _{±5}	構成 (質量 g/m ²)	(1) 表面材：厚さ：0.3 _{±0.1}	アルミニウムはく……………	32 _{±5}	ポリエチレンフィルム…………	18 _{±2}	紙……………	100 _{±5}	ポリエチレンフィルム…………	18 _{±2}	紙……………	100 _{±5}	エチレン酢酸ビニル樹脂…	11 _{±2.5}	(2) 裏面材：厚さ：0.25 _{±0.1}	エチレン酢酸ビニル樹脂…	21 _{±2.5}	紙……………	100 _{±5}	ポリエチレンフィルム…………	18 _{±2}	紙……………	60 _{±5}
	ポリスチレン樹脂	90 _{±10}																										
	その他(発泡剤等)	10 _{±5}																										
	構成 (質量 g/m ²)	(1) 表面材：厚さ：0.3 _{±0.1}	アルミニウムはく……………	32 _{±5}																								
			ポリエチレンフィルム…………	18 _{±2}																								
		紙……………	100 _{±5}																									
		ポリエチレンフィルム…………	18 _{±2}																									
紙……………		100 _{±5}																										
エチレン酢酸ビニル樹脂…		11 _{±2.5}																										
(2) 裏面材：厚さ：0.25 _{±0.1}		エチレン酢酸ビニル樹脂…	21 _{±2.5}																									
		紙……………	100 _{±5}																									
		ポリエチレンフィルム…………	18 _{±2}																									
		紙……………	60 _{±5}																									
<p>6) 押出法ポリスチレンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 9511 ・厚さ：150₊₆以下 ・密度：15kg/m³～30₊₅kg/m³ ・面材：なし 																												
<p>7) ビーズ法ポリスチレンフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格：JIS A 9511 ・厚さ：150₊₆以下 ・密度：15kg/m³～30₊₆kg/m³ ・面材：なし 																												
<p>8) なし</p>																												

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
下 地	<p>1)～3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1)デッキプレート</p> <ul style="list-style-type: none">・規格：JIS G 3352・厚さ(板厚)：0.8以上・高さ：13以上・溝間隔：71以上・断面係数：3.78cm³/m以上 <p>2)デッキプレート</p> <ul style="list-style-type: none">・厚さ(板厚)：0.5以上・高さ：35以上・溝間隔：120以上・断面係数：1.35cm³/m以上 <p>3)フラットデッキプレート</p> <ul style="list-style-type: none">・厚さ(板厚)：0.8以上・高さ：30以上・断面係数：6.17cm³/m以上 <p>・2)、3)の材質：(1)～(11)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)鋼板 (JIS G 3101, JIS G 3131, JIS G 3141, JIS G 3136 JIS G 3302, JIS G 3314, JIS G 3317, JIS G 3321 JIS G 3125, JIS G 4305)</p> <p>(2)溶融亜鉛-6%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板</p> <p>(3)溶融亜鉛-11%アルミニウム-3%マグネシウム合金めっき鋼板</p> <p>(4)アルミニウム及びアルミニウム合金板 (JIS H 4000)</p> <p>(5)銅及び銅合金板 (JIS H 3100)</p> <p>(6)チタン及びチタン合金板 (JIS H 4600)</p> <p>(7)塗装/亜鉛めっき鋼板 (NM-8697)</p> <p>(8)ポリ塩化ビニル樹脂フィルム張/金属板 (NE-9005, NE-9006 NE-9007, NE-9008, NE-9009, NE-9010, NE-9011, NE-9012 NE-9013, NE-9014)</p> <p>(9)塗装ステンレス鋼板 (NM-8317, NM-8318, NM-8319, NM-8320, NM-8321, NM-8322, NM-8324, NM-8325, NM-8326)</p> <p>(10)樹脂充てん/両面塗装ステンレス鋼板 (NM-8327, NM-8328, NM-8329 NM-8330, NM-8331, NM-8332)</p> <p>(11)両面アクリル樹脂系塗装・アスベスト紙張/亜鉛めっき鋼板 (NM-8335)</p>

2) 副構成材料

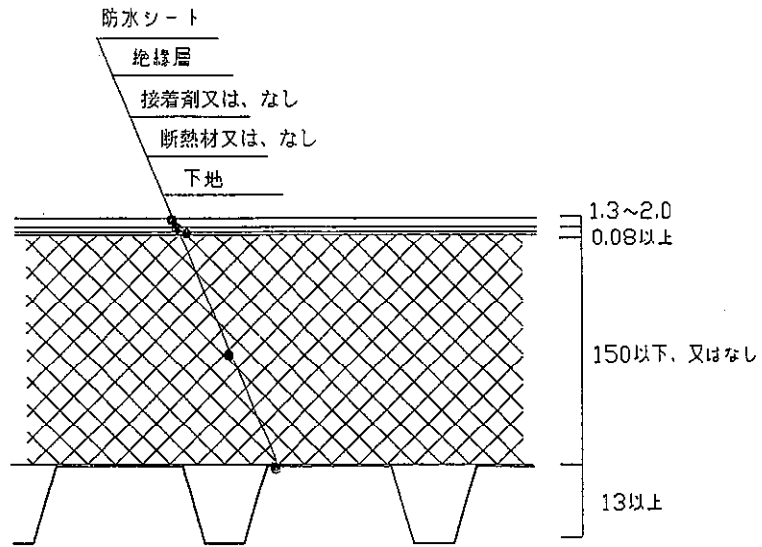
(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
固定金具留 付け用ビス ・リベット	1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1)ビス ・材質：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1)ステンレス製 (2)鋼製 (3)アルミニウム製 ・寸法：φ3.6以上×ℓ15以上 2)リベット ・材質：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1)ステンレス製 (2)鋼製 (3)アルミニウム製 ・寸法：φ2.4以上×ℓ3以上
円 盤 状 固定金具	1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1)塩化ビニル樹脂被覆鋼板製 ・直径：65 ₋₅ ～200 ₊₁₀ ・厚さ：0.7～1.7 2)合成樹脂系接着剤塗布鋼板製 ・直径：65 ₋₅ ～200 ₊₁₀ ・厚さ：0.5～1.7

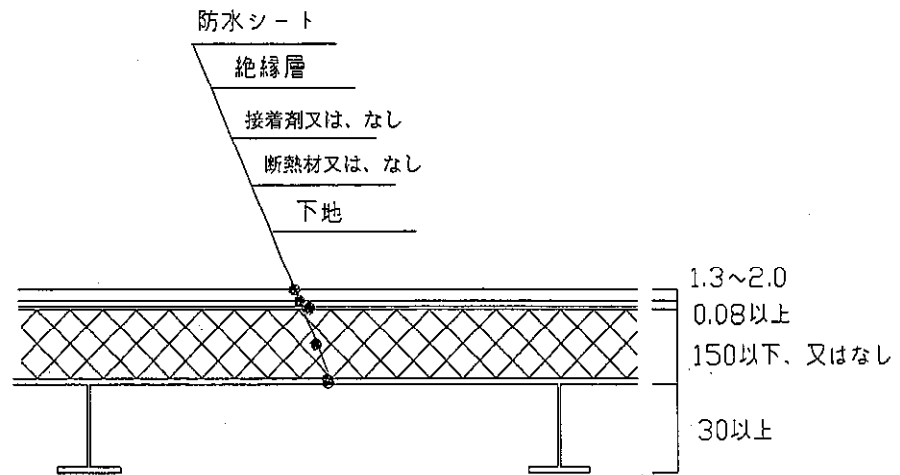
4. 構造説明図

(寸法単位：mm)

・デッキプレート下地



・フラットデッキプレート下地

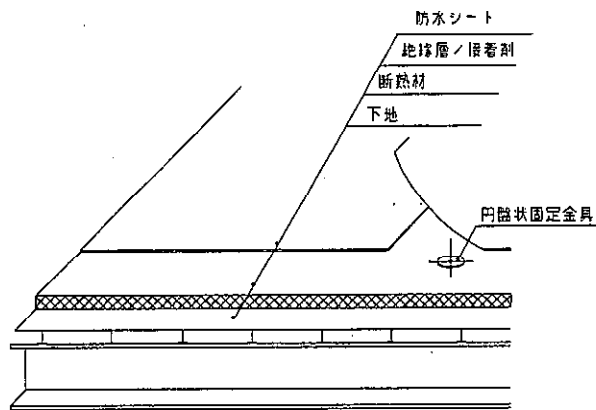


5. 施工方法等

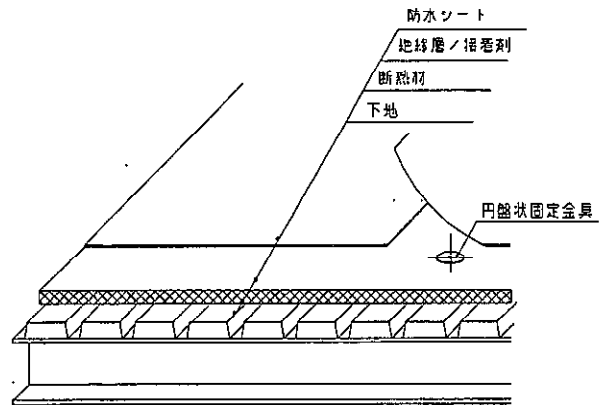
- ・断熱材を使用する場合

<施工図>

デッキプレート下地



フラットデッキプレート下地



<施工手順>

下地

所定の間隔で施工した下地に断熱材・接着剤・絶縁層を敷設する。
円盤状固定金具を用いて、断熱材・接着剤・絶縁層を下地に固定する。

加工

防水シートを敷込み、現場にて必要寸法に裁断し、寸法調整する。

取付け

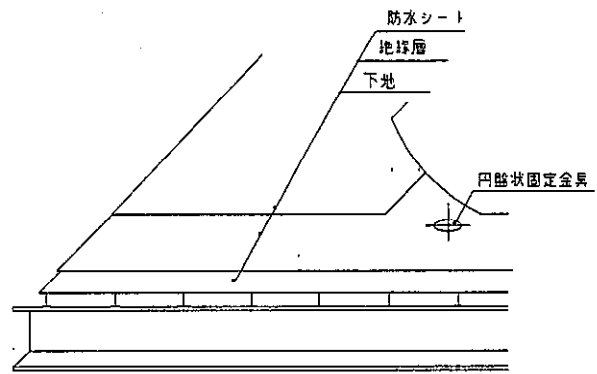
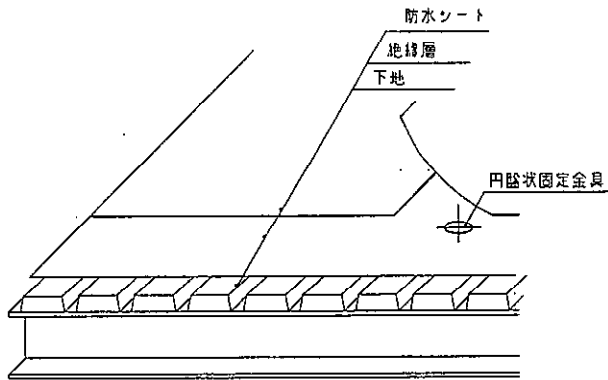
固定された円盤状固定金具に対して、必要寸法に裁断した防水シートを接合し、さらに防水シート継ぎ目も接合する。

- ・断熱材を使用しない場合

<施工図>

デッキプレート下地

フラットデッキプレート下地



<施工手順>

下地

所定の間隔で施工した下地に絶縁層を敷設する。
円盤状固定金具を用いて、絶縁層を下地に固定する。

加工

防水シートを敷込み、現場にて必要寸法に裁断し、寸法調整する。

取付け

固定された円盤状固定金具に対して、必要寸法に裁断した防水シートを接合し、さらに防水シート継ぎ目も接合する。